

高温対策用添加剤 スーパークリスタルルーフペイントアウト

各屋根用塗料を更にお使いやすくするための
画期的なアイテム!! 夏場の屋根は高温になり、
塗膜も乾きが早くなるはず! 平滑性(レベリング)が
心配! という方に朗報です。

夏場(6~8月)の高温環境下で
抜群の平滑性仕上がりを
実現させる。

使用方法：塗料に対して10%以内添加

塗装仕様は下記通りです。

※施工上とご使用上の注意事項は専用カタログを参考ください。

■ 標準塗装仕様

下地処理要項

高压水洗、3種ケレン程度の処理を行い、劣化した旧塗膜・さび・ゴミ・汚れなどを入念に除去し、乾燥した清浄な面とする。

下塗の選定要領

下地の状況	下塗
ガルバリウム鋼板(旧塗膜焼付塗装の場合)	エポマリンGX、スーパークリスタルルーフペイント
ガルバリウム鋼板(旧塗膜なし)	エポマリンGX (※止むを得ず塗装しなければならない場合に用いますが、付着性能は完全ではありません)
フッソ鋼板(旧塗膜あり)	エポマリンGX、スーパークリスタルルーフペイント
塩ビ被覆鋼板(旧塗膜あり)	エポマリンGX、エスコNB
通常のトタン	エポマリンGX、エスコラストフリーザー、ルーフエポプライマー、スーパークリスタルルーフペイントEXII、1液エスコマイルド、アレスダイナミックプライマー

上塗りの施工要領		塗布量(kg/m ² /回)	希釈材(%)	塗装間隔
上塗1	スーパークリスタルルーフペイント	刷毛・ローラー 0.11~0.14	塗料用シンナーA 0~5 スーパークリスタルルーフペイント 0~5	2時間以上 7日以内
上塗2	スーパークリスタルルーフペイント		スーパークリスタルルーフペイント 5~10	—

・スーパークリスタルルーフペイントを使用する場合は、石油缶(15kg)に対して5%時は750g、10%時は1500gを添加ください。

・スーパークリスタルルーフペイント、スーパークリスタルルーフペイントにも使用できます。

・容量は3kgと0.5kgをご用意しております。



High Quality Selection LINEUP

凍結・融解を繰り返す厳しい雪国の環境から屋根を守ります。

スーパールーフペイント ハイブリッドシステム

- 1 液では従来の性能を保持したまま使用でき、スーパールーフハイブリッド硬化剤を用いることで強靭な架橋反応を得られ、完全2液ルーフペイントとして使用できます。したがって1つのベース材で状況に応じた使用方法が可能となります。
- 2 素地への密着力と耐水性が更に向上するので、没水状態に匹敵するようなスノーダクトや勾配の緩い屋根のような凍結融解の激しい部位に最適です。
- 3 初期光沢、および光沢保持性が向上します。
- 4 従来型2液塗料に比べて「シマリ」が早く、初期乾燥性に優れます。
- 5 完全2液形ルーフペイントに比べ、塗料のロスが少なく済みます。
- 6 常備色全てに対応できます。

ふっ素樹脂系屋根用塗料

スーパーフッソルーフペイント

- 1 非常に強固な化学結合を持ち、安定構造を有するフッ素樹脂を用いていますので、シリコンを超える超長期的な耐候性・耐久性を有します。
- 2 速乾性で、塗装後の結露や降雨による白化がおこりにくく、施工時間が延長できます。
- 3 一液のため塗料のロスが無く、使い勝手に優れています。
- 4 塗料用シンナーでうすめることができますため、旧塗膜を侵しません。油性・合成樹脂系さび止めの上に塗り重ねることができます。
- 5 スーパールーフハイブリッド硬化剤を用いることによって、2液ルーフペイントとして強靭な架橋反応を得ることができます。

高耐候性特殊シリコン樹脂系屋根用塗料

スーパークリスタルルーフペイント

- 1 「ハイグロスレジン」で優れた超光沢を実現。また耐候性に優れたシリコン系ハイグロスレジンを増量することで、肉もち感や初期光沢性がアップしています。
- 2 超光沢を長期間に渡り持続。高性能シリコン樹脂をリッチに使用しUVコントロール技術により、長期にわたり超光沢が持続します。
- 3 厳しい自然条件でも、強靭かつ柔軟性のある塗料で、塗膜のフレハガレを防ぎます。
- 4 結露による初期光沢低下を防ぐ速乾性です。よって朝晩の寒暖差が激しい日の塗装中に起きやすい結露によってツヤが失われるごとを防ぎます。
- 5 1液2液兼用ハイブリッド塗料のため場面や目的に応じて使い分けが可能なハイブリッド塗料です。

アクリルシリコン樹脂系屋根用塗料

スーパーシリコンルーフペイント

- 1 化学的に堅牢な結合をもつアクリルシリコン樹脂を用いていますので、長期的な耐候性・耐久性を有します。
- 2 速乾性で、塗装後の結露や降雨による白化がおこりにくく、施工時間が延長できます。
- 3 一液のため塗料のロスが無く、使い勝手に優れています。
- 4 塗料用シンナーでうすめることができますため、旧塗膜を侵しません。油性・合成樹脂系さび止めの上に塗り重ねることができます。
- 5 つや消し(3分つや有り程度)対応が可能です(特注対応になります)。
- 6 つや消し仕上げの標準色を設定しております。

性能比較(スーパーシリコンルーフの場合)		
試験項目	スーパーシリコンルーフペイント	スーパーシリコンルーフペイントハイブリッドシステム
光沢20/60°G	76/85	83/90
凍結融解サイクル	30サイクル	○
	50サイクル	△
塗膜物性	伸び率(%)	79.0
	破断応力(N/mm)	10.5
促進耐候性XWOM3000h	光沢保持率(%)	86
	色差(△E)	0.67
		0.41

■ 製品名 スーパールーフハイブリッド硬化剤

■ 混合比 ベース／硬化剤=14／1.8
(石油缶に対して0.9kg×2本を使用)

■ 容量 1.8kg(0.9kg×2本)

使用方法		
希釈剤	塗料用シンナーA(但し、洗浄用にはラッカーシンナー使用)	
塗装方法 および 希釈率	ハケ	ローラー
	5~15%	5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23°C)	
塗り面積	50~63m²/缶(2回塗りでの1缶当りのm²)	
容量	14kg	

使用方法		
希釈剤	塗料用シンナーA(但し、洗浄用にはラッカーシンナー使用)	
塗装方法 および 希釈率	ハケ	ローラー
	5~15%	5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23°C)	
塗り面積	50~63m²/缶(2回塗りでの1缶当りのm²)	
容量	14kg	

使用方法			
希釈剤	塗料用シンナーA(但し、洗浄用にはラッカーシンナー使用)		
塗装方法 および 希釈率*	ハケ	ローラー	エアレススプレー
	5~15%	5~15%	5~15%
塗装間隔	2時間以上7日以内(23°C)		
塗り面積	50~63m²/缶(2回塗りでの1缶当りのm²)		
容量	14kg		

*ただし、シリバーはハケ・ローラー・エアレススプレーとも、希釈率：0~5%