

◀新設塗装系▶

塗装系 記号	塗装系の概要	一次プライマー	素地調整	第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層
A-1	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 75μm	ミストコート -	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料中塗 40μm	エポキシ樹脂塗料上塗 40μm
A-2	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 75μm	ミストコート -	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	ふっ素樹脂塗料用 中塗 40μm	ふっ素樹脂塗料 上塗 30μm
A-3	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 76μm	ミストコート -	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	ポリウレタン樹脂塗料用 中塗 40μm	ポリウレタン樹脂塗料 上塗 30μm
B-1	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ポリウレタン樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 76μm	ミストコート -	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 100μm	
C-1	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 75μm	ミストコート -	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗 (大気部用) 80μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗 (大気部用) 80μm	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 中塗 40μm	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 上塗 30μm
C-2	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	無機ジンクリッチペイント 75μm	ミストコート -	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗 (大気部用) 80μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗 (大気部用) 80μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 40μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料上塗 30μm
D-1	ガラスフレーク塗料系 (ビニルエステル樹脂系)	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	ガラスフレーク含有塗料用 下塗 *	ガラスフレーク含有塗料 (ビニルエステル樹脂系) 300μm	ガラスフレーク含有塗料 (ビニルエステル樹脂系) 300μm	適用仕様なし		
D-2	ガラスフレーク塗料系 (IP*樹脂系)	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	ガラスフレーク含有塗料 (エポキシ樹脂系) 300μm	ガラスフレーク含有塗料 (エポキシ樹脂系) 300μm			
D-3	ガラスフレーク塗料系 (IP*樹脂系)	無機ジンクリッチプライマー 15	ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	ガラスフレーク含有塗料 (エポキシ樹脂系) 300μm	ガラスフレーク含有塗料 (エポキシ樹脂系) 300μm	ふっ素樹脂塗料用 中塗 40μm	ふっ素樹脂塗料 上塗 30μm	
P-1	エポキシ樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	エポキシ樹脂塗料 100μm	エポキシ樹脂塗料 40μm	エポキシ樹脂塗料 40μm		
P-2	エポキシ樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	エポキシ樹脂塗料 40μm	エポキシ樹脂塗料 40μm			
R-1	鉛・クロムフリーさび止めペイント + フタル酸樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	長ばく形エッチングプライマー 又は鉛・クロムフリーさび止め 15μm	鉛・クロムフリーさび止め ペイント 35μm	長油性フタル酸樹脂塗料 中塗 30μm	長油性フタル酸樹脂塗料 上塗 25μm		
R-2	鉛・クロムフリーさび止めペイント + フタル酸樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	長ばく形エッチングプライマー 又は鉛・クロムフリーさび止め 15μm	鉛・クロムフリーさび止め ペイント 35μm	長油性フタル酸樹脂塗料 上塗 25μm			
Q-1	エポキシ樹脂系 + ポリウレタン樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 下塗塗料 80μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 下塗塗料 80μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 40μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料上塗 30μm	
Q-2	エポキシ樹脂系+ ポリウレタン樹脂系 (長期保管、現地上塗用)		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	エポキシ樹脂塗料下塗 80μm	エポキシ樹脂MIO塗料 60μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 40μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料上塗 30μm	
S-1	エポキシ樹脂塗覆装		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	覆装材 ビニロクロス又は ヘツヤンクロス	ガラスフレーク含有塗料 (エポキシ樹脂) 2mm	適用仕様なし		
S-2	FRPライニング		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	ガラス繊維補強強化 プラスチック (FRP) 2mm		適用仕様なし		
S-3	超厚膜エポキシ樹脂系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	有機ジンクリッチプライマー 15μm	超厚膜形エポキシ樹脂塗料 2mm				
U-1	アルミニウム系塗料		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	耐熱プライマー 15μm	耐熱アルミニウム塗料 20μm	アルミニウム塗料 20μm			
U-2	シリコン系		ブラスト処理 ISO Sa 2 1/2	シリコン系耐熱塗料 25μm	シリコン系耐熱塗料 25μm	シリコン系耐熱塗料 20μm	シリコン系耐熱塗料 20μm		

<<現場接合部の塗装仕様>>

塗装系 記号	塗装系の概要	一次プライマー	素地調整	第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層
<u>A-1 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料中塗 4 0 μm	エポキシ樹脂塗料上塗 4 0 μm	
<u>A-2 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	ふっ素樹脂塗料用 中塗 4 0 μm	ふっ素樹脂塗料 上塗 3 0 μm	
<u>A-3 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	ポリウレタン樹脂塗料用 中塗 4 0 μm	ポリウレタン樹脂塗料 上塗 3 0 μm	
<u>B-1 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ポリウレタン樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm		
<u>C-1 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 8 0 μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 8 0 μm	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用 中塗 4 0 μm	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料 上塗 3 0 μm	
<u>C-2 J</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 8 0 μm	弱溶剤変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 8 0 μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 4 0 μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料上塗 3 0 μm	
<u>D-2 J</u>	ガラスフレーク塗料系 (I ^h ° 杉樹脂系)		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチプライマー 1 5 μm	ガラスフレーク含有塗料 エポキシ樹脂系 3 0 0 μm	ガラスフレーク含有塗料 エポキシ樹脂系 3 0 0 μm			
<u>D-3 J</u>	ガラスフレーク塗料系 (I ^h ° 杉樹脂系)		ブラスト処理 I S O S a 2 1 / 2	有機ジンクリッチペイント 1 5 μm	ガラスフレーク含有塗料 エポキシ樹脂系 3 0 0 μm	ガラスフレーク含有塗料 エポキシ樹脂系 3 0 0 μm	ふっ素樹脂塗料用 中塗 4 0 μm	ふっ素樹脂塗料 上塗 3 0 μm	

素地調整にブラスト処理を採用しない場合には、完全にさびを除去するように十分な注意が必要である。塗装は、スプレーで行なうことを原則とするが、はけ塗りを行なう場合には標準使用量が異なる。(表3．3－9参照)

<<塗替え塗装>>

塗装系 記号	塗装系の概要	一次プライマー	素地調整	第1層	第2層	第3層	第4層	第5層	第6層
<u>a-1 B</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂系			有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料中塗 4 0 μm	エポキシ樹脂塗料上塗 4 0 μm	
<u>b-1 B</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂系			有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 1 0 0 μm		
<u>b-2 B</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂系			有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	タールフリー変性エポキシ 樹脂塗料 1 5 0 μm	タールフリー変性エポキシ 樹脂塗料 1 5 0 μm			
<u>c-1 B</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ふっ素樹脂系			有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	弱溶剤形変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 6 0 μm	弱溶剤形変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 6 0 μm	弱溶剤形ふっ素樹脂 塗料用中塗 4 0 μm	弱溶剤形ふっ素樹脂 塗料上塗 3 0 μm	
<u>c-2 B</u>	ジンクリッチペイント～ エポキシ樹脂～ポリウレタン樹脂系			有機ジンクリッチペイント 7 5 μm	弱溶剤形変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 6 0 μm	弱溶剤形変性エポキシ樹脂 塗料下塗（大気部用） 6 0 μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 4 0 μm	弱溶剤形ポリウレタン樹脂 塗料上塗 3 0 μm	
<u>d-1 B</u>	ガラスフレーク塗料系 (ビニルエステル樹脂系)			ガラスフレーク含有塗料用 下塗 ＊	ガラスフレーク含有塗料 (ビニルエステル系) 3 0 0 μm	ガラスフレーク含有塗料 (ビニルエステル系) 3 0 0 μm	適用仕様なし		
<u>d-3 B</u>	超厚膜エポキシ樹脂系			有機ジンクリッチペイント 4 0 μm	超厚膜エポキシ樹脂塗料 3 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料中塗 4 0 μm	エポキシ樹脂塗料上塗 4 0 μm		
<u>d-3</u>	超厚膜エポキシ樹脂系			変性エポキシ樹脂塗料下塗 (水中部用) 6 0 μm	超厚膜エポキシ樹脂塗料 3 0 0 μm	エポキシ樹脂塗料中塗 4 0 μm	エポキシ樹脂塗料上塗 4 0 μm		
<u>d-4</u>	超厚膜エポキシ樹脂系 ＋ ポリウレタン樹脂系			変性エポキシ樹脂塗料下塗 (大気部用) 6 0 μm	超厚膜エポキシ樹脂塗料 3 0 0 μm	ポリウレタン樹脂 塗料用中塗 4 0 μm	ポリウレタン樹脂 塗料上塗 3 0 μm		
<u>e-1 B</u>	水中硬化バテ			水中硬化バテ 2 mm					

塗替え塗装は旧塗膜の劣化状態に応じた素地調整を行う。旧塗膜との塗り重ね性が不良の場合にはブラスト処理を行う。d-3 B、d-3、d-4 塗装系ははけ塗りを基本とする。