

環境対応型高性能重防食塗装システム

テクトマイルド工法

弱溶剤可溶『エポキシ+ウレタン』塗装システム

テクトマイルド工法 **U**

弱溶剤可溶『エポキシ+アクリルシリコン』塗装システム

テクトマイルド工法 **S**

弱溶剤可溶『エポキシ+ふっ素』塗装システム

テクトマイルド工法 **F**



**国土交通省
公共建築改修工事標準仕様
(DP)1~3級に対応**

テクトマイルド工法とは

環境保全をしっかりと見据えた、
新しい概念の弱溶剤可溶塗装システムです。

環境対応はこれからの塗料を語る上で、最も大切な機能として注目されてきています。

関西ペイントでは、この環境への取り組みとして、近年話題になることの多いVOCやPRTR法指定化学物質などを大幅に削減した塗料の下塗・中塗・上塗をシステム化し、あらたにテクトマイルド工法として設計・開発しました。

国土交通省・公共建築改修工事標準仕様の耐候性塗料塗り(DP)1～3級に対応しています。

環境対応型高性能重防食塗装システム、 テクトマイルド工法の特長。

人と環境にやさしい設計です。

PRTR法指定化学物質などを大幅に削減し、鉛・クロムなどを含まないターベン可溶の「テクトマイルド工法U」、
「テクトマイルド工法S」、「テクトマイルド工法F」は、人と環境に配慮しています。

優れた耐久性を発揮！

「テクトマイルド工法」は、素地への浸透効果にすぐれたエポキシと、耐候性に優れたウレタン、アクリルシリコン、ふっ素との組み合わせで、それぞれの環境下において優れた塗膜耐久性を発揮します。

旧塗膜適性が大幅にアップしました。

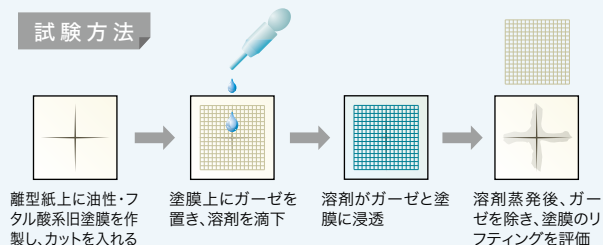
旧塗膜（実在塗膜）の種類によってはリフティング（ちぢみ）現象が生じる強溶剤タイプとは異なり、旧塗膜適正の幅を広げました。

各種素材への適性に優れています。

鉄素地はもちろん、亜鉛めっき、ステンレス、アルミニウム、コンクリートにも適性があり、素材を選びません。
（亜鉛めっき、ステンレス、アルミニウムは消耗した面の補修での適用とし、エスコNBマイルドをご使用ください）

脆弱面適性（ラボによる再現試験）

試験方法



旧塗膜

リフティングの発生状況

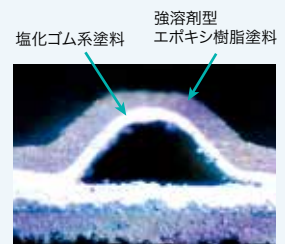


旧塗膜適性（塗替えにおけるリフティング：実物件）

- 旧塗膜：下塗 エポキシ樹脂塗料
中塗・上塗 塩化ゴム系塗料
- 塗替塗料：強溶剤型エポキシ樹脂塗料下塗

チヂミ発生塗膜

断面写真



高い耐久性と自在な塗装設計を誇る、
テクトマイルド工法の優れた性能。

テクトマイルド工法 U

塗膜性能

試験項目		要求レベル	TM工法 U
単 独 膜	下 塗	乾燥性	半硬化(20°C)2H以内 ○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること ○
		耐衝撃性	1/2in×300g×500mm 異状なし ○
	上 塗	仕上がり性	60度鏡面光沢度(%) 84
		乾燥性	半硬化(20°C)8H以内 ○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること ○
	耐衝撃性	1/2in×300g×500mm 異状なし ○	
工 程 膜	各種素材適性	各種素材に安定した付着性を有すること ○	
	耐塩水噴霧性	1000H 異状なし ○	
	耐アルカリ性	飽和Ca(OH) ₂ 溶液 168H 異状なし ○	
	耐候性(GR)	キセノンランプ照射	1000H照射 90
		海浜地区バクロ	沖永良部屋外バクロ 1ヶ年 80
耐汚染性(ΔL)	弊社東京事業所社屋外バクロ1ヶ年 ○ (-2.4)		

注) エスコNBマイルドK+セラテクトマイルド中塗(E)+セラテクトUマイルド上塗

テクトマイルド工法 S

塗膜性能

試験項目		要求レベル	TM工法 S
単 独 膜	下 塗	乾燥性	半硬化(20°C)2H以内 ○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること ○
		耐衝撃性	1/2in×300g×500mm 異状なし ○
	上 塗	仕上がり性	60度鏡面光沢度(%) 82
		乾燥性	半硬化(20°C)8H以内 ○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること ○
	耐衝撃性	1/2in×300g×500mm 異状なし ○	
工 程 膜	各種素材適性	各種素材に安定した付着性を有すること ○	
	耐塩水噴霧性	1000H 異状なし ○	
	耐アルカリ性	飽和Ca(OH) ₂ 溶液 168H 異状なし ○	
	耐候性(GR)	キセノンランプ照射	2000H照射 80
		海浜地区バクロ	沖永良部屋外バクロ 2ヶ年 80
耐汚染性(ΔL)	弊社東京事業所社屋外バクロ1ヶ年 ○ (-2.4)		

注) エスコNBマイルドK+セラテクトマイルド中塗(E)+セラテクトSマイルド2上塗

施工性

項目	要求内容	TM工法 U
塗シン可溶性	塗料用シンナーで可溶なこと	○
旧塗膜適性	バクロした各種塗膜面に塗り重ね可能	○
脆弱面適性	剥離紙に(JISK5674+JISK5516)を塗装。50°Cで21日乾燥させ、カットを入れた塗面でリフティングが起きないこと	○

施工性

項目	要求内容	TM工法 S
塗シン可溶性	塗料用シンナーで可溶なこと	○
旧塗膜適性	バクロした各種塗膜面に塗り重ね可能	○
脆弱面適性	剥離紙に(JISK5674+JISK5516)を塗装。50°Cで21日乾燥させ、カットを入れた塗面でリフティングが起きないこと	○

耐汚染性 (東京事業所バクロ1ケ年)



セラテクトFマイルド
耐雨筋汚れ性:○



従来型フッ素塗料(標準型)
耐雨筋汚れ性:×

テクトマイルド工法 F

塗膜性能

試験項目		要求レベル	TM工法 F	
単 独 膜	下 塗	乾燥性	半硬化(20°C)2H以内	○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること	○
		耐衝撃性	1/2in×300g×500mm 異状なし	○
	上 塗	仕上がり性	60度鏡面光沢度(%)	83
		乾燥性	半硬化(20°C)8H以内	○
		耐屈曲性	φ10mmの折り曲げに耐えること	○
工 程 膜	耐候性 (GR)	各種素材適性	各種素材に安定した付着性を有すること	○
		耐塩水噴霧性	1000H 異状なし	○
		耐アルカリ性	飽和Ca(OH)2溶液 168H 異状なし	○
	耐汚染性(ΔL)	弊社東京事業所社屋外バクロ1ケ年	○ (-2.5)	
	キセノンランプ照射	4000H照射	80	
海浜地区バクロ	沖永良部屋外バクロ 3ケ年	80		

注) エスコNBマイルドK+セラテクトマイルド中塗(E)+セラテクトFマイルド上塗

施工性

項目	要求内容	TM工法 F
塗シン可溶性	塗料用シンナーで可溶なこと	○
旧塗膜適性	バクロした各種塗膜面に塗り重ね可能	○
脆弱面適性	剥離紙に(JISK5674+JISK5516)を塗装。50°Cで21日乾燥させ、カットを入れた塗面でリフティングが起きないこと	○



環境にやさしいテクトマイルド工法の標準塗装仕様。

テクトマイルド工法U・S・F塗装仕様（DP1～3級に対応）

工程	製品名	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)	希釈率 (%)
素地調整	電動工具を用いて劣化した旧塗膜を除去し発錆部はISO St-3まで除錆する。活膜部は全面表面粗しを行う。				
補修塗り	エスコNBマイルドK	ハケ	(0.14)	8時間～1ヶ月	0～5 塗料用シンナーA
下塗	エスコNBマイルドK	ハケ	0.14	8時間～1ヶ月	0～5 塗料用シンナーA
下塗	エスコNBマイルドK	ハケ	0.14	8時間～1ヶ月	0～5 塗料用シンナーA
中塗	セラテクトマイルド中塗(E)	ハケ	0.14	8時間～10日	0～5 塗料用シンナーA
テクトマイルド工法U 上塗	セラテクトUマイルド上塗	ハケ	0.10	4時間～	0～5 塗料用シンナーA

(エスコNBマイルドKをエスコNBマイルドに変更可です)

又は

テクトマイルド工法S 上塗	セラテクトSマイルド2上塗	ハケ	0.10	4時間～7日	0～10 塗料用シンナーA
テクトマイルド工法F 上塗	セラテクトFマイルド上塗	ハケ	0.10	6時間～7日	0～5 塗料用シンナーA

(注記) 上記塗付け量は、公共建築改修工事標準仕様書に掲載されている数値です。
そのため、実際に使用する所要量は、被塗物の形状や塗装方法によって変わります。
所要量の目安は、製品説明書などでご確認ください。

● 素地調整

● エスコNBマイルドK JIS K 5551:2018 C種1号2号、JASS 18 M-109 ((消耗した) 亜鉛めっき、ステンレス、アルミニウムへはエスコNBマイルドを使用)

● セラテクトマイルド中塗 (E) JIS K 5659:2018 A種中塗り塗料

● セラテクトUマイルド上塗 JIS K 5659:2018 A種上塗り塗料 3級

● セラテクトSマイルド2上塗 JIS K 5659:2018 A種上塗り塗料 2級

● セラテクトFマイルド上塗 JIS K 5659:2018 A種上塗り塗料 1級

下塗～中塗までは共通で、上塗りを変更することでウレタン、アクリルシリコン、ふっ素塗装を行うことができます。

円滑な施工や安全・衛生のために、 下記事項を確認ください。

施工上のポイント

可使時間

塗料の使用可能な時間(参考値)を表示します。

温度		5℃	20℃	30℃
エスコNBマイルドK	可使時間	12時間	6時間	4時間
セラテクトマイルド中塗(E)		12時間	7時間	5時間
セラテクトUマイルド上塗		8時間	6時間	4時間
セラテクトSマイルド2上塗		8時間	6時間	4時間
セラテクトFマイルド上塗		8時間	5時間	3時間

※可使時間は、施工時の気温、保管状態、シンナーの希釈率などによって異なります。
※ベースと硬化剤を混合した塗料は、必ず、その日のうちに使いきってください。

乾燥時間・塗装間隔

温度		5℃	20℃	30℃	
エスコNB マイルドK	乾燥時間	指 触	4時間	1.5時間	30分
		半硬化	16時間	5時間	3時間
	標準塗装 間隔	最 短	24時間	8時間	6時間
		最 長	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月
セラテクト マイルド中塗 (E)	乾燥時間	指 触	4時間	2時間	1時間
		半硬化	16時間	5時間	3時間
	標準塗装 間隔	最 短	24時間	8時間	6時間
		最 長	10日	10日	7日
セラテクトU マイルド上塗	乾燥時間	指 触	30分	20分	10分
		半硬化	2時間	1時間	30分
	標準塗装 間隔	最 短	16時間	4時間	3時間
		最 長	7日	7日	7日
セラテクトS マイルド2 上塗	乾燥時間	指 触	30分	20分	10分
		半硬化	2時間	1時間	30分
	標準塗装 間隔	最 短	16時間	4時間	3時間
		最 長	7日	7日	7日
セラテクトF マイルド 上塗	乾燥時間	指 触	1.5時間	1時間	30分
		半硬化	8時間	5時間	3時間
	標準塗装 間隔	最 短	16時間	6時間	4時間
		最 長	7日	7日	7日

※同じ塗料または同系統の塗料を塗り重ねる場合です。
※乾燥時間は、施工時の環境、シンナーの希釈率などによって異なります。

ご使用上の注意事項

- 下記の注意事項を守ってください。
- 詳細な内容については安全データシート(SDS)をご参照ください。

予防策

- 取り扱い作業中・乾燥中ともに換気のよい場所で使用し、粉じん・ヒューム・ガス・ミスト・蒸気・スプレーを吸入しないこと。必要な保護具(帽子・保護メガネ・マスク・手袋等)を着用し、身体に付着しないようにすること。
- 吸入に関する危険有害性情報の表示がある場合、有機ガス用防毒マスク、又は、送気マスクを着用すること。又、取り扱い作業場所には局所排気装置を設けること。
- 皮膚接触に関する危険有害性情報の表示がある場合、頭巾・えり巻きタオル・長袖の作業着・前掛を着用すること。
- 火気を避けること。静電気放電に対する予防処置を講ずること。
- 火災を発生しない工具・防爆型の電気機器・換気装置・照明機器等を使用すること。
- 裸火又は高温の白熱体に噴霧しないこと。
- 本来の目的以外に使用しないこと。
- 指定材料以外のものとは混合(多液品の混合・希釈等)しないこと。
- 缶の取っ手を持って振ったり、取っ手をロープやフックで吊り下げたりしないこと。
- 取り扱い後は、洗顔、手洗い、うがい、及び、鼻孔洗浄を十分行うこと。
- 使用済みの容器は、火気、溶接、加熱を避けること。
- 本品の付いた布類や本品のかす等は水に浸して処分すること。

対応

- 目に入った場合:直ちに、多量の水で洗うとともに医師の診察を受けること。
- 皮膚に付着した場合:直ちに拭き取り、石けん水で洗い落とし、痛みや外傷等がある場合は、医師の診察を受けること。
- 吸入した場合:空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けること。
- 飲み込んだ場合:直ちに医師に連絡すること。無理に吐かせないこと。
- 漏出時や飛散した場合は、砂、布類(ウエス)等で吸い取り、拭き取ること。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、又は、粉末消火器を用いること。

保管

- 指定容器を使用し、完全にふたをして湿気のない場所に保管すること。
- 直射日光、雨ざらしを避け、貯蔵条件に基づき保管すること。
- 子供の手の届かない場所に保管すること。又、関連法規に基づき適正に管理すること。

廃棄

- 本品の付いた布類や本品のかす、及び、使用済み容器を廃棄するときは、関連法規を厳守の上、産業廃棄物として処分すること。(排水路、河川、下水、及び、土壤等の環境を汚染する場所へ廃棄しないこと。)

施工後の安全

- 本製品は揮発性の化学物質を含んでいますので、塗装直後の引渡しの場合は、施主様に対して安全性に十分に注意を払うように指導してください。例えば、不特定多数の方が利用される施設などの場合は、立看板などでペンキ塗り立てである旨を表示し、化学物質過敏症ならびにアレルギー体質の方が接することのないようにしてください。



関西ペイント販売株式会社

📱 関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp



お近くの営業所は
こちらから!

各種カタログご覧になれます。

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。

(23年12月30日PKO) カタログNo.362