

## 速乾1液弱溶剤形変性エポキシさび止め塗料

## 1液エスコマイルド

系 統 速乾1液弱溶剤形変性エポキシさび止め塗料

適用規格 ー

ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆

## 特 長

- 1) 使いやすい1液タイプで、防さび力を大幅に向上。
- 2) JIS K 5551 サイクル腐食試験 240サイクル合格品質である。
- 3) 幅広い下地(素材/旧塗膜)適性と上塗適性。
- 4) 速乾性なので、作業効率が早い。(1day/2コートが可能)
- 5) 鉛・クロムフリーで、環境にやさしいさび止め塗料。
- 6) 被塗物のデザインを損なわない、抜群の仕上がり。

## 塗装条件

|                   |          |       |              |  |  |
|-------------------|----------|-------|--------------|--|--|
| 塗装方法              | は け      | ローラー  | エアレス<br>スプレー |  |  |
| 希 積 率             | 0~10%    | 0~10% | 5~15%        |  |  |
| 標準所要量<br>(kg/㎡/回) | 0.13     | 0.13  | 0.17         |  |  |
| 希 積 剤             | 塗料用シンナーA |       |              |  |  |

注) 標準所要量は、個々の条件によって異なります。  
標準所要量は、塗装作業に必要な使用量の数値です。

## 塗装間隔

|         |     |      |  |
|---------|-----|------|--|
| 項 目     |     | 温 度  |  |
|         |     | 23℃  |  |
| 標準塗装間隔  | 最 短 | 4 時間 |  |
|         | 最 長 | 7 日  |  |
| 使 用 時 限 |     | ー    |  |

## 塗料性状

| 項 目                         | 内 容   |
|-----------------------------|---|
| 1 荷 姿                       | 4kg、16kg  |
| 2 混 合 比                     | ー   |
| 3 色                         | 赤さび、グレー、黒さび、白   |
| 4 つ や                       | つや消し  |
| 5 仕 上 ぎ 感                   | 平 滑   |
| 6 塗 料 比 重                   | 1.45(赤さび色)  |
| 7 溶 剤 比 重                   | 0.82  |
| 8 加 熱 残 分                   | 70%(赤さび色)   |
| 9 劇 物 表 示<br>(品名・含有量)       | ー   |
| 10 労 安 法 上 の<br>表 示 有 害 物   | イソプロピルアルコール<br>キシレン<br>エチルベンゼン<br>インプチルアルコール<br>メタノール |
| 11 有 機 則 / 特 化 則            | 特別有機溶剤等(特化則適用)  |
| 12 消 防 法 に よ る<br>危 険 物 区 分 | 第4類 第2石油類(非水溶性)                                       |
| 13 硬 化 剤 の 成 分<br>に よ る 区 分 | ー   |

## 主な適用素材

鉄、トタン、化成処理亜鉛鋼板

## 主な適用下塗塗料

## 主な適用中塗塗料

## 主な適用上塗塗料

セラMレタン、アレスエコレタンⅡ、セラMシリコンⅢ、セラMフツツ、コスモマイルドシリコンⅡ、  
パワーホルス(F4)1種、エコホルスF4Ⅱ、スーパーホルス(無鉛)、SDホルス1000、アレスネクストⅡ、  
グローリーQ、スーパーシリコンルーフペイント、ACルーフペイントリッチ、SDルーフペイント、  
カンペ1液MレタンHG、カンペ1液MシリコンHG、アレスレタン(注7)、アレスセラレタン(注7) など

## 使用上の注意事項

- 1) 塗装時や塗料取り扱いは、換気を行ない火気厳禁として下さい。
- 2) 皮膚に付着した場合は速やかに拭き取り、水洗いして下さい。
- 3) 被塗面の油・湿気・塵埃・さび・浮いた旧塗膜などは完全に除去してから塗装して下さい。
- 4) アレスセラマイルドグロスなどのNADアクリル形旧塗膜上に塗装しないで下さい。ワレる場合があります。
- 5) クロム酸塩処理された溶融亜鉛メッキ鋼板は塗装には適しません。
- 6) 新設の溶融亜鉛メッキ鋼上への塗装は付着性、耐久性に優れる下塗り(エポマリンGX)をご使用ください。
- 7) アレスレタン、アレスセラレタン、レタン6000、セラテクトU上塗を塗装する場合は、23℃では8時間以上、5℃では24時間以上のインターバルが必要です。
- 8) はけ・ローラーなどの塗装用具は、ラッカーシンナーで洗浄して下さい。
- 9) コンクリート・モルタルなどのアルカリ性素材への塗装は避けて下さい。
- 10) 塗料が染み込んだウエスは必ず焼却するか、水の入った容器に入れて処理して下さい。
- 11) 換気の良い場所で取り扱い、容器はその都度密栓して下さい。
- 12) その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細についてはSDS(安全データシート)を参照して下さい。

注) 上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。

※本製品説明書の内容には、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。