

テルモ600NC2 シルバー

THERMO 600 NC2 SILVER

一般名称 耐熱用シリコン樹脂アルミニウムペイント

適用規格 —

系統 耐熱用シリコン樹脂アルミニウムペイント

主な用途 【耐熱鋼構造物用】 など

適用素材	鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス	コンクリート
	—	—	—	—	—

特長 1) 常時500℃の温度に耐える。
2) 屋外バクロ部にも使用可能である。

塗料性状 塗料密度(比重) 1.00

溶剤密度(比重) 0.87

加熱残分 34%

法令など

劇物表示 (品名・含有率) —

労安法上の表示有害物 キシレン、エチルベンゼン

使用有機溶剤種別 第2種有機溶剤等

消防法による危険物区分 第2石油類(非水溶性)

硬化剤の成分による区分 —

ホルムアルデヒド放散等級 —

製品情報

荷姿 16kg・4kg

混合比(重量比) —

主な色(色相) シルバー

素地調整 ○被塗面は十分乾燥させ、汚れ等の不純物の付着がなく、清浄であること。
○水洗により塩分、水溶性汚染物質を除去する。適切な洗浄剤や溶剤で、油やグリースを除去する。
○詳細は塗装仕様書を参照ください。

使用方法 調合方法 オートマゼールなどの動力攪拌機を用いて、十分ほぐしたのち使用する。

熟成時間 不要

使用シンナー エナメルシンナー200

希釈率(重量比) エアレス: 0~5wt% ハケ: 0wt%

エアレススプレー 2次圧 : 10MPa(100kg/cm²)以上

塗装条件 チップNo. : 163-417~617

(日本グレイ社製)

テルモ600NC2 シルバー

THERMO 600 NC2 SILVER

使用量と膜厚

塗装方法	標準膜厚		標準使用量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	
エアレススプレー塗り	15	75	110
ハケ塗り	15	75	80

注)標準使用量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 可使時間

項目		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
乾燥時間	指触	3時間	2時間	1時間	1時間	1時間	
	半硬化	5時間	4時間	3時間	3時間	3時間	
標準塗装間隔 注)	最短	16時間	16時間	12時間	8時間	8時間	
	最長	7日	7日	7日	7日	7日	
可使時間							

注)上記数値は施工管理上の参考データです。規格に規定がある場合はそれを優先してください。

実施工においては塗膜異常がないことを確認したのちに、次工程塗装してください。下記の主な適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

作業禁止条件 気温 5℃以下、湿度(RH%)85以上

主な適用 強溶剤: テルモ600NC2下塗

下塗塗料 弱溶剤: —

ハイソリット: —

水性: —

主な適用 強溶剤: —

上塗塗料 弱溶剤: —

ハイソリット: —

水性: —

耐熱温度(大気バクロ環境) 短時間 600℃耐用、長時間 500℃耐用
(短時間とは、概ね1時間以内を目安としてください。)

施工管理 用特数値	希釈率(wt%)	SVR(%)	WET/DRY係数
	0	24.1	4.1
	5	22.8	4.4

【理論WET膜厚】=【目標膜厚】÷【SVR】 式または
【理論WET膜厚】=【目標膜厚】×【WET/DRY係数】式で
希釈率毎の管理WET膜厚が算出できます。
※SVR(Solid Volume Ratio)体積固形分であります。

安全情報 ○安全情報に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
○容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご確認の上、ご使用ください。
○塗料が皮膚につくと人によってはカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いください。

貯蔵条件 本製品は特に水分の影響を受けないように保管してください。
高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で冷暗所で保管ください。

使用上の
注意事項 1)300~400℃の屋外で使用する場合は、下塗りに無機ジンクリッチペイント(SDジンク1500Aなど)を使用してください。
2)屋内で使用する場合、上塗り2回塗りの塗装システムも可能です。ただし、素地調整は1種ケレンが必要です。
3)塗装後常温のまま長時間屋外放置される場合は、ゴミなどが付着しないように注意してください。
4)無機ジンクリッチペイントに上塗りする場合はミストコートが必要です。
また、塗膜厚は厚くならないように15~20μm程度としてください。
5)水蒸気・酸・アルカリの強い雰囲気では耐久性が弱いので、使用を避けてください。
6)上塗ると下塗りにじむ場合がありますが、上塗を2回塗りするかスプレー塗装すればにじみは止まります。
塗膜性能に問題はありません。
7)塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、SDS(安全データシート)を参照してください。
8)テルモNC2シリーズとテルモNCシリーズでの塗料の混合、塗り重ねは避けてください。
9)この塗料は本来焼付形のもので、短時間で乾燥させるためには200~250℃で1時間焼付けください。