

テルモ200NC3 下塗

THERMO 200 NC3 UNDERCOAT

一般名称	耐熱用変性シリコン樹脂塗料下塗													
適用規格	—													
系統	耐熱用変性シリコン樹脂塗料下塗													
主な用途	【耐熱鋼構造物用】			など										
適用素材	<table border="1"><thead><tr><th>鉄</th><th>亜鉛めっき</th><th>アルミ</th><th>ステンレス</th><th>コンクリート</th></tr></thead><tbody><tr><td>○</td><td>×</td><td>×</td><td>×</td><td>×</td></tr></tbody></table>	鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス	コンクリート	○	×	×	×	×			
鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス	コンクリート										
○	×	×	×	×										
特長	1) 常時200℃(瞬間最高250℃)の温度に耐える。 2) 屋外バクロ部にも使用可能である。													

塗料性状	塗料密度(比重)	1.28
	溶剤密度(比重)	0.87
	加熱残分	63%
法令など	一液	
	劇物表示 (品名・含有率)	SDSをご参照ください
	労安法上の 表示有害物	SDSをご参照ください
	使用有機 溶剤種別	SDSをご参照ください
	消防法による 危険物区分	第2石油類(非水溶性)
	硬化剤の成分 による区分	—
	ホルムアルデヒド 放散等級	—
製品情報	一液	
	荷姿	16kg 4kg
	混合比(重量比)	—
	主な色(色相)	ダークグレー

素地調整	○被塗面は十分乾燥させ、汚れ等の不純物の付着がなく、清浄であること。 ○水洗により塩分、水溶性汚染物質を除去する。適切な洗浄剤や溶剤で、油やグリースを除去する。 ○詳細は塗装仕様書を参照ください。		
使用方法	調査方法	オートマゼールなどの動力攪拌機を用いて、十分ほぐしたのち使用する。	
	熟成時間	不要	
	使用シンナー	エナメルシンナー200	
	希釈率(重量比)	エアレス: 5~10wt% ハケ: 0~10wt%	
	エアレススプレー 塗装条件	2次圧 チップNo.	10MPa(100kg/cm ²)以上 163-615~619
			(日本グレイ社製)

テルモ200NC3 下塗

THERMO 200 NC3 UNDERCOAT

上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。
製品改良のため予告なく変更することがあります。

作成日 2024. 9. 19. 更新日 2024. 9. 19.
ページ(1/2)

使用量と膜厚

塗装方法	標準膜厚		標準使用量 注)
	Dry(μ m)	Wet(μ m)	g/m ² /回
エアレススプレー塗り	30	75	160
ハケ塗り	30	75	120

注)標準使用量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 可使時間

項目		5°C	10°C	20°C	30°C	40°C	
乾燥時間	指触	3時間	3時間	1時間	1時間	1時間	
	半硬化	5時間	5時間	3時間	3時間	3時間	
標準塗装間隔 注)	最短	16時間	16時間	12時間	8時間	8時間	
	最長	7日	7日	7日	7日	7日	
可使時間		—	—	—	—	—	

注)上記数値は施工管理上の参考データです。規格に規定がある場合はそれを優先してください。

実施工においては塗膜異常がないことを確認したのちに、次工程塗装してください。下記の主な適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

作業禁止条件 気温5°C以下、湿度(RH%)85以上

主な適用 強溶剤: SDジンク1000、SDジンク1000HA(S)

下塗塗料 弱溶剤: —

ハイソリッド: —

水性: —

主な適用 強溶剤: テルモ200NC3 テルモENC3シルバー

上塗塗料 弱溶剤: —

ハイソリッド: —

水性: —

耐熱温度(大気バクロ環境) 短時間 250°C耐用、長時間 200°C耐用
(短時間とは、概ね1時間以内を目安としてください。)

施工管理
用特数値

希釈率(wt%)	SVR(%)	WET/DRY係数
0	45.6	2.2
5	42.4	2.4
10	39.7	2.5

【理論WET膜厚】=【目標膜厚】÷【SVR】 式または
【理論WET膜厚】=【目標膜厚】×【WET/DRY係数】式で
希釈率毎の管理WET膜厚が算出できます。
※SVR(Solid Volume Ratio)体積固形分であります。

安全情報

- 安全情報に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- 容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご確認の上、ご使用ください。
- 塗料が皮膚につくと人によってはカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱ってください。

貯蔵条件

本製品は特に水分の影響を受けないように保管してください。
高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で冷暗所で保管ください。

使用上の
注意事項

- 素地調整は1種ケレン(完全な除錆による鉄素地の露出)が必要です。
- 水蒸気・酸・アルカリの強い雰囲気では耐久性が弱いので、使用を避けてください。
- 塗装後常温のまま長期間屋外放置される場合は、塗膜を150~200°Cの温度で約1時間昇温硬化させてください。
ただし、昇温硬化後上塗り塗装を行う場合は付着性向上のため、下塗塗膜表面の目粗しが必要です。
- 上塗すると下塗がにじむ場合がありますが、上塗を2回塗りするかスプレー塗装すればにじみは止まります。
塗膜性能に問題はありません。
- 使用開始時には徐々に昇温してください。急激に昇温すると上塗りに膨れが生じる場合があります。
ふくれが生じた場合には上塗りのみ補修してください。
- 塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、SDS(安全データシート)を参照してください。
- テルモNCおよびテルモNC2シリーズとの混合、塗り重ねは避けてください。

テルモ200NC3 下塗

THERMO 200 NC3 UNDERCOAT

上記の数値は標準を示すもので、若干の変動があります。
製品改良のため予告なく変更することがあります。

作成日 2024. 9. 19. 更新日 2024. 9. 19.
ページ(2/2)