

| | レタ | <u>ン中塗E</u> | | | RETAN | UNDERCOAT E | |
|--------------------------|------------------|--|---------------------------------|--------------------|----------------------|--------------------|--|
| 一般名称 | ポリウレタ | ン樹脂塗料用中塗 | | | | | |
| 適用規格 | JIS K 565 | JIS K 5659:2018 鋼構造物用耐候性塗料 A種中塗り塗料 | | | | | |
| 系統 | ポリアミド | ポリアミド硬化エポキシ樹脂中塗塗料(2液形) | | | | | |
| 主な用途 | 【電力・プ | プラント用】 【鉄塔・鉄骨用】 など | | | | | |
| 適用素材 | 鉄 | 亜鉛めっき | アルミ | ステンレス | コンクリート | | |
| | _ | | _ | _ | | | |
| 特長 | 2)耐海水 | シ系下塗塗料・ポリ 性・耐薬品性に優々 で、耐摩耗性が優々 | れ、大気汚染の | 塗塗料との付え の激しい雰囲気 | 情性が優れている。 における高度な | う。 抵抗性がある。 | |
| 塗料性状 塗料密度(比重) | | | 1. 27(白) | | | | |
| | 溶剤密度(比重) | | | 0. 85 | | | |
| | 加熱残分 | | | 649 | %(白) | | |
| 法令など | | | ベース | | | 硬化剤 | |
| | 劇物表示 (品名•含有率) | | _ | | | _ | |
| | 労安法上の | | レン、トルエン | | | キシレン | |
| | 表示有害物 | | l−ブタノール _′ イソブチルケト | ン | | 1−ブタノール エチルベンゼン | |
| | | | チルベンゼン | | | | |
| | 使用有機 溶剤種別 | 第2種有機溶剤等 | | | 第2種有機溶剤等 | | |
| | 消防法による 危険物区分 | 第1石油類(非水溶性) | | | 第2石油類(非水溶性) | | |
| | 硬化剤の成分 による区分 | ポリアミドアミン | | | | | |
| | ホルムアルデヒド 放散等級 | | | | _ | | |
| 製品情報 | | | ベース | | | 硬化剤 | |
| : | 荷姿 | 18kgセット | 15kg | | | 3kg | |
| - | 混合比(重量比) | 4kgセット | 3. 3kg | ベース・碩 | 化剤=5∶1 | 0. 7kg | |
| _ | 主な色(色相) | 各色 | | ・ ハ 岐 | ъду−О.Т | | |
| | 0 (III / | | | | | | |
| 素地調整 | 〇水洗に | ○被塗面は十分乾燥させ、汚れ等の不純物の付着がなく、清浄であること。 ○水洗により塩分、水溶性汚染物質を除去する。適切な洗浄剤や溶剤で、油やグリースを除去する。 ○詳細は塗装仕様書を参照ください。 | | | | | |
| 使用方法 - - - - | 調合方法 | ベースに対して研 下記のシンナー | 更化剤を所定(を規定内で混 | | で少しずつかき したのち使用する | 昆ぜながら加えたのち る。 | |
| | 熟成時間 | 不要 ※規格に規定があるものは、それに準拠してください。 | | | | | |
| | 使用シンナー | テクト中塗シンナ | · _ | | | | |
| | 希釈率(重量比) | エアレス: 0~1 | Owt% ハケ | ・ローラー: 0~ | ~10wt% | | |
| | エアレススプレー 塗装条件 | 2次圧 : 10M チップNo. : 1 | _ | | | | |
| | 至衣木门 | 777 NO I | <u> </u> | U 1 8 | | | |



レタン中塗E

RETAN UNDERCOAT E

使用量と膜厚

| 塗装方法 | 標準 | 標準使用量注) | |
|------------|---------|---------------|--------|
| 至表力点 | Dry(μm) | Wet(μ m) | g/m²/回 |
| エアレススプレー塗り | 30 | 75 | 170 |
| ハケ・ローラー塗り | 30 | 75 | 140 |

注)標準使用量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 可使時間

| 項目 | | 5°C | 10℃ | 20°C | 30°C | 40°C | |
|-------------------|-----|------|------|------|------|------|--|
| 乾燥時間 | 指触 | 3時間 | 3時間 | 2時間 | 2時間 | 1時間 | |
| \$Z)朱吋(B) | 半硬化 | 16時間 | 16時間 | 8時間 | 6時間 | 6時間 | |
| 標準塗装間隔 注) | 最短 | 48時間 | 24時間 | 16時間 | 10時間 | 8時間 | |
| 保华坐表间隔 注 <i>)</i> | 最長 | 10日 | 10日 | 10日 | 7日 | 7日 | |
| 可使時間 | | 12時間 | 8時間 | 5時間 | 3時間 | 1時間 | |

注)上記数値は施工管理上の参考データです。規格に規定がある場合はそれを優先してください。

実施工においては塗膜異常がないことを確認したのちに、次工程塗装してください。下記の主な適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

作業禁止条件 気温 5℃以下、湿度(RH%)85以上

主な適用 強溶剤:エポマリンプライマー、レタンGPプライマー、エスコ、アルテクト、フェロドールEPXなど

下塗塗料 弱溶剤: ハイソリット:

水性: 主な適用

強溶剤: レタン6000など 上塗塗料

弱溶剤: ハイソリット::

水性:

耐熱温度(大気バクロ環境) 短時間 200℃耐用 、 長時間 100℃耐用

(短時間とは、概ね1時間以内を目安としてください。)

施工管理 用特数值

| 希釈率(wt%) | SVR(%) | WET/DRY係数 |
|----------|--------|-----------|
| 0 | 46. 2 | 2. 2 |
| 5 | 43. 0 | 2. 3 |
| 10 | 40. 2 | 2. 5 |

【理論WET膜厚】=【目標膜厚】÷【SVR】 式または 【理論WET膜厚】=【目標膜厚】×【WET/DRY係数】式で 希釈率毎の管理WET膜厚が算出できます。

※SVR(Solid Volume Ratio)体積固形分であります。

〇安全情報に関する詳細な内容は製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。 安全情報

○容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご確認の上、ご使用ください。

○塗料が皮膚につくと人によってはカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いください。

本製品は特に水分の影響を受けないように保管してください。 貯蔵条件

高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で冷暗所で保管ください。

使用上の 注意事項

- 1)塗装前に被塗面の異物(研削材、ダスト、油脂汚れ、水分、粉化物)は除去ください。
 2)塗料が皮膚につくと人によってはカブレをおこすことがあるので、皮膚につかないように取り扱ってください。
 本品の安全衛生上の取り扱いについては技術資料031「エポキシ樹脂塗料の使用上の注意」を参照してください。
 3)塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、MSDS(製品安全データーンート)を参照してください。
- 4)塗膜の乾燥過程で水(降雨)の作用を受けると白化することがあります。この場合はサンドペーパーなどで 表面を研磨して除去してください。 5)常時没水される箇所には使用できません。