

ザクロンバインダー Fマイルド

ZACRON BINDER F MILD

一般名称	貼紙防止用弱溶剤形ふっ素樹脂上塗塗料			
適用規格	—			
系統	貼紙防止用ガラスビーズ配合 弱溶剤可溶形ふっ素樹脂上塗塗料 (2液1ビーズ形)			
主な用途	貼紙防止			など
適用素材	鉄	亜鉛めっき	アルミ	ステンレス
	—	—	—	—
特長	1) 貼紙心理の抑制効果が極めて優れている。 2) 平面、わん曲面、突起面など、被塗物の形状に左右されず、施工が可能である。 3) 機能不必要部の塗り残し施工が容易である。 4) 耐候性が優れており、特に光沢保持性と保色性が優れている。 5) 速乾性である。 6) 凸凹形状がガラスビーズによるため、手ざわりがよく、人体・衣服などにキズを付けにくい。			
塗料性状	塗料密度(比重)	—		
	溶剤密度(比重)	0.86		
	加熱残分	—		
法令など		ベース	硬化剤	ビーズ
	劇物表示 (品名・含有率)	—	—	—
	労安法上の 表示有害物	キシレン エチルベンゼン	酢酸イソブチル	—
	使用有機 溶剤種別	第3種有機溶剤等	第2種有機溶剤等	—
	消防法による 危険物区分	第2石油類(非水溶性)	第2石油類(非水溶性)	—
	硬化剤の成分 による区分	イソシアネート		
	ホルムアルデヒド 放散等級	—		
製品情報		ベース	硬化剤	ビーズ
	荷姿	20kgセット 5kgセット	14kg 3.5kg	2kg 0.5kg
	混合比(重量比)	ベース:硬化剤:ビーズ =14:2:4		
	主な色(色相)	各色		
素地調整	○被塗面は十分乾燥させ、汚れ等の不純物の付着がなく、清浄であること。 ○水洗により塩分、水溶性汚染物質を除去する。適切な洗浄剤や溶剤で、油やグリースを除去する。 ○詳細は塗装仕様書を参照ください。			
使用方法	調合方法	ベースと硬化剤を規定どおりの割合でよく混合したのち、ガラスビーズを混入し、十分攪拌して使用する。		
	熟成時間	不要		
	使用シンナー	塗料用シンナーA		
	希釈率(重量比)	ハケ・ローラー: 0~20wt%		
	エアレススプレー 塗装条件	—		

ザクロンバインダー Fマイルド

ZACRON BINDER F MILD

使用量と膜厚

塗装方法	標準膜厚		標準使用量 注)
	Dry(μm)	Wet(μm)	g/m ² /回
ハケ・ローラー塗り	—	—	150
—	—	—	—

注)標準使用量は、個々の条件によって異なります。

乾燥時間 塗装間隔 可使時間

項目		5℃	10℃	20℃	30℃	40℃	
乾燥時間	指触	1.5時間	1.5時間	1時間	30分	30分	
	半硬化	8時間	8時間	5時間	3時間	2時間	
標準塗装間隔 注)	最短	48時間	36時間	24時間	16時間	16時間	
	最長	10日	10日	10日	10日	10日	
可使時間		8時間	8時間	5時間	3時間	3時間	

注)上記数値は施工管理上の参考データです。規格に規定がある場合はそれを優先してください。

実施工においては塗膜異常がないことを確認したのちに、次工程塗装してください。下記の主な適用上塗塗料を塗り重ねる場合です。

作業禁止条件 気温 5℃以下、湿度(RH%)85以上

主な適用	強溶剤:	—
下塗塗料	弱溶剤:	セラテクトマイルド中塗(E)、セラテクトマイルド中塗
	ハイソリット:	—
	水性:	—
主な適用	強溶剤:	ケセルクリーン、ケセルクリーンZ
上塗塗料	弱溶剤:	—
	ハイソリット:	—
	水性:	—

耐熱温度(大気バクロ環境)

—

(短時間とは、概ね1時間以内を目安としてください。)

施工管理
用特数値

希釈率(wt%)	SVR(%)	WET/DRY係数
—	—	—
—	—	—
—	—	—

【理論WET膜厚】=【目標膜厚】÷【SVR】 式または
【理論WET膜厚】=【目標膜厚】×【WET/DRY係数】式で
希釈率毎の管理WET膜厚が算出できます。
※SVR(Solid Volume Ratio)体積固形分であります。

安全情報

- 安全情報に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- 容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご確認の上、ご使用ください。
- 塗料が皮膚につくと人によってはカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いください。

貯蔵条件

本製品は特に水分の影響を受けないように保管してください。
高温多湿環境・直射日光を避け、密閉した状態で冷暗所で保管ください。

使用上の
注意事項

- 1)被塗面が結露や霧で濡れている場合は、被塗面の乾燥を十分に確認したうえで塗装してください。
- 2)硬化剤は湿気を吸いやすいため、保管場所や保管状態には十分に注意してください。
- 3)器具洗浄用シンナーは、ラッカーシンナーを使用してください。
- 4)高温時には使用時限が特に短くなるので注意してください。
- 5)厚塗りすぎると塗膜が発泡することがあります。
- 6)イソシアネート系硬化剤を用いているため、スプレーミストや蒸気に長時間接触(または吸引)すると、喉頭炎やぜんそく状発作を生じることがあるので、接触(または吸引)しないように取り扱いください。また、塗料やスプレーミストが皮膚につくと、人によっては炎症やカブレを起こすことがあるので、皮膚につかないように取り扱いください。本塗料の安全衛生上の取り扱いについては、技術資料 032「ポリウレタン樹脂塗料の使用上の注意」を参照してください。
- 7)塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細は、SDS(安全データシート)を参照してください。