

ラストイトECO F

(-145-) 資料No.10-001

HP

## 系統

ハイソリッドタイプ<sup>®</sup> 特殊変性アルキド樹脂系常温乾燥型下塗り塗料

## 特徴

- 1) 高固形分型塗料（75%）である。
- 2) 速乾性である。
- 3) 防錆性・耐久性が優れている。
- 4) 鋼材との付着性が優れている。

## 用途

建設機械、特装車輛、産業機械、重電機器、一般鋼製建材、鋼製建材等の錆止め

## 適用素材と処理

処理	素材		亜鉛メッキ		
	SPCC	SPHC	熔融	合金化	電気
脱脂	○	—	—	○	○
リン酸亜鉛	○	—	○	○	○
ブラスト	—	○	—	—	—

○印は塗装可

## 適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリック合成調合ペイント

## 塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンペ工業用エナメルシンナー	
希釈率(%)	10~20	5~10
希釈粘度(秒/IHS)	15~30	25~50
標準膜厚(μm)	30~40	30~40
理論塗布量	31g/m <sup>2</sup> /10μm	

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

## 乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	40分	10分	10分
	半硬化	90分	30分	20分
塗装間隔	最短	4時間	2時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

## 塗料性状 特数値はグレー色

項番		
1) 荷姿	20Kg	
2) 混合割合	既調合	
3) 色	グレー	
4) 密度	1.70	
5) 加熱残分(%)	75	
6) 粘度(KU/25℃)	85	
7) 引火点(℃)	29	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)	
10) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
11) 消防法区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 使用上の注意

- 1) 開缶後の塗料は密閉して保管して下さい。  
(皮張りを生じます。)
- 2) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行ない適切な保護具を用いて作業して下さい。  
また、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行なって下さい。
- 3) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄積される条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止対策は、別冊子『フタル酸樹脂系塗料使用上のご注意』をご請求下さい。
- 4) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください

ラスタイトECO F

(-145-)

資料No.10-001

HP

**塗膜性能**

素 材		SPCC-SB		試験条件
表 面 処 理		研 磨		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	ラスタイトECO F グレー 30~40μm 23°C-7日	
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	SDホルスF4 白 20~30μm 23°C	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件		
容器の中での状態		合格		かき混ぜたとき堅い塊がなくて一様になる事
塗装作業性		合格		刷毛さばきに支障がないこと
乾燥時間(表面乾燥性)		合格		8時間以下
塗膜の外観		合格		塗膜の外観が正常であること
上塗り適合性		合格		上塗りに支障がないこと
耐屈曲性		合格		直径6mmの折り曲げに耐える事
付着安定性		合格		はがれを認めないこと
耐複合サイクル防食性		合格		36サイクルの試験に耐えること
加熱減量(%)		合格		75以上
塗膜中の鉛(%)		合格		0.06以下
塗膜中のクロム(%)		合格		0.03以下
防せい(錆)性		合格		24ヶ月の試験でさびが見本品と同等

**塗料組成表 (グレー)**

成分名	重量比率
樹脂	16
顔料	62
溶剤	21
添加剤	1
合 計	100

標準原色/セット品コードNo

