

ラストイトNC70

(-145-)

資料No.11-001

HP

系統

特殊変性フタル酸樹脂系下塗り塗料

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

特徴

- 1) 上塗り後の仕上がり外観が優れている。
- 2) 防錆性に優れている。
- 3) 速乾性である。
- 4) 各種上塗りの塗装が可能である。

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	40分	10分	6分
	半硬化	60分	25分	10分
塗装間隔	最短	4時間	2時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

用途

建設機械、特装車両、産業機械、重電機器、
一般鋼製建材等の錆止め

適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ
脱脂		○	△	△
プラスト		—	○	—
酸洗		○	○	—
リン酸亜鉛処理		○	(酸洗)○	△
リン酸鉄処理		○	—	—

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

塗料性状 特数値はグレー色

項番		
1) 荷姿	20kg	
2) 混合比率	既調合	
3) 色	グレー	
4) 密度 (g/cm ³)	1.50	
5) 加熱残分(%)	65	
6) 粘度 (KU/25℃)	75~80	
7) 引火点 (°C)	28.5℃	
8) 発火点 (°C)	432℃	
9) 劇物表示	該当せず	
10) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)	
11) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
12) 消防法区分	第4類第2石油類	(非水溶性)

適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリック、合成調
合ペイント

使用上の注意

- 1) 開缶後は十分に攪拌してから御使用下さい。
- 2) 開缶後の塗料は密閉して保管して下さい。
(皮張りを生じます。)
- 3) 見かけの乾燥は速いですが2時間以内に上塗りをかけた
場合、上塗りの種類によりつや引けを生じる場合があります
のでご注意下さい。
- 4) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は
換気を行い適切な保護具を用いて作業して下さい。また
塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気
を行ってください。
- 5) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄熱される
条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止
対策は、別冊子『フタル酸樹脂系塗料使用上のご注意』を
ご請求下さい。
- 6) 塗料性状はグレーの標準値であり、ロット、塗色により
若干の変動があります。
- 7) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンペ工業用エナメルシンナー	
希釈率(%)	20~30	15~25
希釈粘度(秒/IHS)	20~35	30~45
標準膜厚(μm)	30~40	30~40
理論塗布量	31g/m ² /10μm	

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

ラストイトNC70

(-145-)

資料No.11-001

HP

塗膜性能

素 材 表 面 処 理		SPCC (冷間圧延鋼板) #320 ^h -h ^o -研磨~溶剤脱脂		試験条件
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	ラストイトNC70 30~40 μ m 23 $^{\circ}$ C \times 7日	175 μ レ
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
鏡面光沢度		つや消し		60度
鉛筆引っかき値		HB		破壊
付着性		100/100		2mm基盤目
耐衝撃性		異常なし		デュポン式 R6. 35mm 300g 500mm
耐水性		異常なし		上水浸漬 23 $^{\circ}$ C 48時間
耐湿性		異常なし		50 $^{\circ}$ C \times 98%RH 120時間
耐揮発油性		異常なし		揮発油浸漬 23 $^{\circ}$ C 4時間
耐油性		異常なし		潤滑油浸漬 100 $^{\circ}$ C 24時間
耐ガソリン性		異常なし		レギュラーガソリン浸漬 23 $^{\circ}$ C 30分
耐塩水性		異常なし		3%NaCl 23 $^{\circ}$ C浸漬 120時間
耐塩水噴霧性		一般部	異常なし	5%NaCl 35 $^{\circ}$ C 240時間
		カット部	3mm以下	

塗料組成表 グレー色

成分	重量比率
樹脂	16
顔料	48
溶剤	35
添加剤	1
合計	100

標準原色/セット品コードNo

145-073	グレー
145-074	赤さび色
145-075	黄
10-145-008	ホワイト