

ラストイトHS75

(-145-)

資料No.11-009

HP

## 系統

ハイソリッドタイプ<sup>®</sup> 特殊変性アルキド樹脂系常温乾燥型下塗り塗料

## 特徴

- 1) 高固形分型塗料（75%）である。
- 2) 速乾性である。
- 3) 防錆性・耐久性が優れている。
- 4) 鋼材との付着性が優れている。

## 用途

建設機械、特装車輛、産業機械、重電機器、一般鋼製建材、鋼製建材等の錆止め

## 適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ
脱脂		○	△	△
プラスト		—	○	—
酸洗		○	○	—
リン酸亜鉛処理		○	(酸洗)○	△
リン酸鉄処理		○	—	—

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

## 適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリック合成調合ペイント

## 塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	カンベ工業用エナメルシンナー	
希釈率(%)	10~20	5~10
希釈粘度(秒/IHS)	15~30	25~50
標準膜厚(μm)	30~40	30~40
理論塗布量	31g/m <sup>2</sup> /10μm	

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

## 乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	40分	10分	10分
	半硬化	90分	30分	20分
塗装間隔	最短	4時間	2時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

## 塗料性状 特数値は黄色

項番		
1) 荷姿	20Kg	
2) 混合割合	既調合	
3) 色	黄	
4) 密度	1.62	
5) 加熱残分(%)	75	
6) 粘度(KU/25℃)	80	
7) 引火点(℃)	29	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)	
10) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
11) 消防法区分	第4類第2石類類 (非水溶性)	

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動がありま

## 使用上の注意

- 1) 開缶後の塗料は密閉して保管して下さい。  
(皮張りを生じます。)
- 2) 本塗料を建築現場の屋内塗装で用いる時は、塗装中は換気を行ない適切な保護具を用いて作業して下さい。また、塗膜乾燥時にも有機溶剤等が放散されるので十分な換気を行なって下さい。
- 3) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄積される条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止対策は、別冊子『フタル酸樹脂系塗料使用上のご注意』をご請求下さい。
- 4) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

ラストイトHS75

(-145-)

資料No.11-009

HP

**塗膜性能**

素 材 表 面 処 理		SPCC-SB #320 <sup>h</sup> - <sup>h</sup> -研磨～溶剤脱脂		試験条件
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	ラストイトHS75 黄色 30~40 $\mu$ m 23 $^{\circ}$ C $\times$ 7日	
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	—	
上塗り適合性		支障が無い		上塗りに支障がないこと
耐衝撃性		異常なし		デュポン式 R6.35mm 300g 500mm
付着性		100/100		2mm基盤目
耐屈曲性		異常なし		折り曲げ試験機 69mm
鉛筆引っかき値		HB		ハカイ
耐湿性		異常なし		50 $^{\circ}$ C 98%RH 48時間
耐水スポット性		異常なし		1.5時間 軟化へこみなし
耐水性		異常なし		上水浸漬 23 $^{\circ}$ C 48時間
耐塩水噴霧性		一般部	異常なし	5%NaCl 35 $^{\circ}$ C 120時間
		カット部	1mm以下	
耐油性		異常なし		JISK6301 NO.3油浸漬 100 $^{\circ}$ C 24時間

**塗料組成表 (イエロー)**

成分名	重量比率
樹脂 ㄱ	74
顔料 ㄱ	
溶剤	25
添加剤	1
合計	100

**標準原色/セット品コードNo**

黄色
赤錆色