

ニューアクリキッド

(-119-)

資料No.22-001

HP

## 系統

アクリル変性アルキド樹脂系上塗り塗料

## 特徴

- 1) 速乾性です。
- 2) 耐候性が優れています。
- 3) 塗装作業性が良好です。

## 用途

1. 産業・建設機械類 2. 農機具類 3. 重電機類
4. 特装車類 5. 建材 等の上塗り塗料

## 適用素材と処理

処理	素材		
	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ
脱脂+下塗	○	—	○
プラスト+下塗	—	○	—
酸洗+下塗	○	○	—
リン酸鉄+下塗	△	—	—
リン酸亜鉛+下塗	○	(酸洗)○	○

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

## 適用下塗り

ラスタイト各種、メタルグリップ、  
レタンサーフェーサー

## 塗装要領

項目	塗装方法
	エアスプレー
希釈シンナー	工業用エナメルシンナー
希釈率(%)	20~40
希釈粘度(秒/IHS)	15~25
標準膜厚(μm)	25~35
理論塗布量	29g/m <sup>2</sup> /10μm

注)理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。

## 乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	25分	15分	10分
	半硬化	3時間	2時間	1時間
塗装間隔	最短	5時間	3時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

## 塗料性状 特数値は白色

項番		
1) 荷姿	16Kg	
2) 混合割合	既調合	
3) 色	白	
4) 密度	1.19	
5) 加熱残分(%)	60	
6) 粘度(KU/25℃)	68	
7) 引火点(℃)	26.5	
8) 劇物表示	該当せず	
9) 特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)	
10) 有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等	
11) 消防法区分	第4類第2石油類 (非水溶性)	

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 使用上の注意

- 1) 使用前にはよく混合してご使用ください。
- 2) 開缶後塗料は密閉して保管ください。
- 3) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄積される条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止対策は、別冊子『フタル酸樹脂系塗料 使用上のご注意』をご請求下さい
- 4) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

ニューアクリキッド

(-119-)

資料No.22-001

HP

**塗膜性能**

素 材		SPCC-SB (冷間圧延鋼板)		試験条件
表 面 処 理		#320ペーパー研磨～溶剤脱脂		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	ラスタイトNC70 30~40μm 23°C×5日	エアスプレー
	中塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	なし	
	上塗り	塗料名 膜厚 乾燥条件	ニューアクリキッド 淡彩色 25~35μm 23°C×7日	
鏡面光沢度		88		60度
鉛筆引っかき値		F		やぶれ
付着性		100/100		2mm基盤目
耐衝撃性		異常なし		デュポン式
耐水性		異常なし		R6. 35mm 300g 20cm
耐ガソリン性		異常なし		上水浸漬 23°C 24時間
耐湿性		異常なし		レギュラーガソリン浸漬
促進耐候性		光沢保持率 色差		23°C 30分
		85%		50°C 98%RH 24時間
		ΔE* : 0.8		SWOM 300時間

**塗料組成表** ホワイト

成分名	重量比率
樹脂	35
顔料	23
溶剤	41
添加剤	1
合計	100

標準原色／セット品コードNo

各色
----