

1コートエナメル200

(-119-)

資料No.23-009

HP

## 系統

特殊変性フタル酸樹脂塗料

1液型下塗り上塗り兼用1コート塗料

## 特徴

- 1) 防錆性に優れている。
- 2) 速乾性である。
- 3) 厚塗り適正がある。
- 4) ディッピング塗装適性にも優れている。

## 用途

建設機械部品、自動車部品、産業機部品などの  
1コート塗料

## 適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC
脱脂		○	△
プラスト		—	○
酸洗		○	○
リン酸鉄		○	—
リン酸亜鉛		○	(酸洗)○

注)○印は塗装可、△印は条件により塗装可

## 適用上塗り

フタリット、レタン、アクリキッド、アクリック、  
合成調合ペイント

## 塗装要領

項目	塗装方法	
	エアスプレー	エアレススプレー
希釈シンナー	工業用エナメルシンナー	
希釈率(%)	20-30	20-30
希釈粘度(秒/IHS)	20-30	20-30
標準膜厚(μm)	30-40	30-40
理論塗布量	33g/m <sup>2</sup> /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

## 乾燥時間・塗装間隔

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	50分	15分	8分
	半硬化	80分	35分	20分
塗装間隔	最短	4時間	2時間	2時間
	最長	3か月	3か月	3か月

## 塗料性状 特数値は黒

項番	項目	
1)	荷姿	16kg
2)	混合比率	1液型
3)	色	黒
4)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.14
5)	加熱残分(%)	52
6)	粘度(KU/25℃)	70
7)	引火点(℃)	26
8)	発火点(℃)	432
9)	劇物表示	該当せず
10)	特化則に基づく表示	エチルベンゼン
11)	有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等
12)	消防法区分	第4類第2石油類 (非水溶性)

注)上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

## 使用上の注意

- 1) 開缶後は充分に攪拌してからご使用ください。
- 2) 開缶後の塗料は密閉して保管してください。  
(皮張りを生じます。)
- 3) 膜厚および乾燥温度によって仕上がり光沢が変わる事があります。できるだけ条件を固定してください。乾燥温度が高い方が光沢は上がります。
- 4) 本塗料の膜厚が60μmを超えると1~3日が塗り重ねのチヂミ発生危険時間帯になります。
- 5) 50μm以上の厚塗りをする場合は、3~5分間隔で2~3回に分けて塗装するときれいに仕上がります。
- 6) 本塗料の樹脂成分は空気中で酸化し、発熱、蓄熱される条件があると自然発火する恐れがあります。具体的な防止対策は、『フタル酸樹脂系塗料使用上のご注意』をご確認ください。
- 7) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

1コートエナメル200

(-119-)

資料No.23-009

HP

**塗膜性能**

素 材 表 面 処 理	SPCC-SB (冷間圧延鋼板) #320 <sup>h</sup> - <sup>h</sup> -研磨~溶剤脱脂		試験条件
塗 装 系	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	1コートエナメル #200 黒 30~40 $\mu$ m 23 $^{\circ}$ C $\times$ 7日	エアスプレー
	プライマー		
鏡面光沢度	70以上	60度	
鉛筆引っかき値	HB	破壊	
付着性	100/100	2mm基盤目	
耐衝撃性	異常なし	デュボン式 R6. 35mm 300g 300mm	
耐カッピング性	異常なし	押し出し 5mm	
耐屈曲性	異常なし	JIS 折り曲げ試験機 $\phi$ 6mm	
耐水性	異常なし	上水浸漬 23 $^{\circ}$ C 120時間	
耐湿性	異常なし	50 $^{\circ}$ C 98%RH 120時間	
耐塩水性	異常なし	3%NaCl 23 $^{\circ}$ C浸漬 96時間	
耐塩水噴霧性	一般部 異常なし カット部 3mm以下	5%NaCl 35 $^{\circ}$ C噴霧 240時間	
耐油性	異常なし	錆幅 50 $^{\circ}$ C浸漬 共同石油ハイラックス56	

**塗料組成表 黒**

成分	重量比率/%
樹脂	28
顔料	23
溶剤	48
添加剤	1
合計	100

**標準原色/セット品コードNo**

黒/14-119-005
--------------