

アクリック 1000

(-341-)

資料No.31-001

HP

系統

ニトロセルロース変性アクリルラッカーエナメル

特徴

- 1) 光沢などの外観に優れている。
- 2) 隠蔽性が良い。
- 3) ニトロセルロースラッカーと比較し、塗膜の耐久性、光沢保持率、耐黄変性に優れている。
- 4) ウレタン塗料、焼付アクリル塗料などの小面積補修塗料としての適正に優れている。

用途

1. 産業機械、車両等の上塗り
2. ウレタン塗料、焼付アクリル塗料の小面積補修用

適用素材と処理

処理 \ 素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ
脱脂	○	—	—
プラスト	—	○	—
酸洗	○	○	—
リン酸亜鉛処理	○	(酸洗)○	○
リン酸鉄処理	△	—	—

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

※上記適用条件には下塗りが必須になります。

適用下塗り

ラッカー系下塗り各種、ラストイト系下塗り 他

乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度	5℃	23℃	30℃
乾燥時間	指触	15分	10分	5分
	半硬化	80分	60分	40分
塗装間隔	最短	80分	60分	40分
	最長	制限なし	制限なし	制限なし

塗料性状 (特数値は淡彩色)

項番 項目	ベース
1) 荷姿	16L、4L、1L
2) 混合比率	1液型
3) 色	各色
4) 密度(20℃)	1.06
5) 加熱残分(%)	45
6) 粘度(KU/25℃)	74
7) 引火点(℃)	9.5
8) 劇物表示	該当せず
9) 特化則に基づく表示	イソペンゼン
10) 有機溶剤予防規則	特別有機溶剤等 (特化則適用)
11) 消防法区分	第4類第1石油類

[注]上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動がありま

使用上の注意

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用下さい。
- 2) 開缶後の塗料は密閉して保管して下さい。
- 3) 塗料調合・塗装時には手袋・保護メガネ・マスク等の保護具をご使用下さい。
- 4) 各種上塗りの補修に用いる場合には、塗装面の研磨を行なった後、塗装を行なって下さい。また、フタル酸系塗料の補修には適しておりません。
- 5) 詳細な安全情報はSDSをご請求下さい。

塗装要領

塗装方法	エアスプレー
希釈シンナー	ラッカーシンナー各種
希釈率(%)	70-90
希釈粘度(秒/IHS)	17-20
標準膜厚(μm)	20-30
理論塗布量	25g/m ² /10μm

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない