

ワンコートエナメル黒500(改)

(-377-)

資料No.31-005

HP

系統

1 液型高分子エポキシ樹脂を主体とした強制乾燥型
1コート塗料

特徴

- 1) 防錆性が優れている。
特に化成処理との組み合わせでカチオン電着と同等の性能を有します。
- 2) 各種鋼材との付着性に優れます。
- 3) 速乾性である。
- 4) 各種上塗り塗装適性がある。

用途

自動車部品、重弱電気機器、建設機械部品、産業機械部品、特装车などの1コート塗料

適用素材と処理

処理	素材	SPCC	SPHC	亜鉛メッキ	アルミニウム
脱脂		—	—	—	○ (専用化成処理)
プラスト		—	—	—	
酸洗		—	—	—	
リン酸鉄		△	△	—	
リン酸亜鉛		○	○	○	

注)○印は塗装可、△印は条件により塗装可

適用上塗り

フタリット・アクリキッド・レタン

塗装要領

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
	スーパーエポシンナー	
希釈シンナー	40-50	30-40
希釈率(%)	15-25	20-30
希釈粘度(秒/IHS)	20-30	20-30
標準膜厚(μm)	40g/m ² /10μm	
理論塗布量		

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

乾燥温度と乾燥時間・適用範囲

項目	温度	5℃	23℃	100℃
乾燥時間	指触	30分	20分	—
	半硬化	2時間	1時間	20分
塗装間隔	最短	3時間	2時間	20分
	最長	—	—	—

塗料性状

項番	項目	
1)	荷姿	16kg
2)	混合比率	既調合
3)	色	黒
4)	密度(g/cm ³)	1.11
5)	加熱残分(%)	45
6)	粘度(KU/25℃)	70
7)	引火点(℃)	4.5
8)	劇物表示	該当せず
9)	特化則に基づく表示	エチルベンゼン 特別有機溶剤等 (特化則適用)
10)	有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等
11)	消防法区分	第4類第1石油類 (非水溶性)

使用上の注意

- 1) 乾燥時間は標準膜厚の場合です。
- 2) 開缶後は十分に攪拌をし、均一にしてからご使用下さい。
- 3) 上塗りに焼付け塗料は適しません。
- 4) シンナーに選択性があります。
希釈及び洗浄用には専用シンナーを使用して下さい。
- 5) 特に80~100℃の強制乾燥において優れた防錆性を発揮します。
- 6) 詳細な安全衛生情報はSDSをご請求下さい。

ワンコートエナメル黒500(改)

(-377-)

資料No.31-005

HP

塗膜性能

	素 材 表 面 処 理	SPCC (冷間圧延鋼板) リン酸亜鉛処理 (PB#144)		試験条件
塗 装 系	プライマー	塗 料 名 膜 厚 乾燥条件	ワンコートエナメル 黒 500(改) 20~30μm 100℃×20分	エアスプレー
	中 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾燥条件	—	—
	上 塗 り	塗 料 名 膜 厚 乾燥条件	—	—
	鏡面光沢度		85<	60度
	鉛筆引っかき値		2H	やぶれ
	付着性		100/100	2mm基盤目
	耐衝撃性		異常なし	デュボン式 R6.35mm 500g 30cm
	耐水性		異常なし	上水浸漬 40℃ 240時間
	耐湿性		異常なし	50℃ 95% 240時間
	耐油性		異常なし	エンジンオイル浸漬 23℃ 24時間
	耐ガソリン性		異常なし	レギュラーガソリン浸漬 23℃ 24時間
	耐塩水噴霧性 一般部		異常なし	5%NaCl 35℃ 1000時間
	カット部フクレ幅		3mm以下	800時間
	耐アルカリ性		異常なし	0.1% NaOH 23℃浸漬 7時間
	耐酸性		異常なし	0.1% H2SO4 23℃浸漬 7時間

塗料組成表 黒色

成分	重量 (%)
エポキシ樹脂ワニス	53
着色顔料	1
防錆・体質顔料	19
乾燥剤及び添加剤	1
溶 剤	26
合 計	100

標準原色／セット品コードNo

