

レタン170

(-087-)

資料No.61-001

HP

**系統**

1液型アクリルウレタン樹脂塗料

**特徴**

- 1) 2液型に比較して塗装作業効率が大幅に向上します。
- 2) 耐候性、保色性が優れる。
- 3) なめらかな塗り肌・肉持ちの良い仕上がり外観が得られます。
- 4) 耐薬品性が優れています。
- 5) 耐汚染性が優れています。

**用途**

金属建材、電気機器、各種機械類 等  
外装に用いる被塗物類

**適用素材と処理**

処理 \ 素材	SPCC	亜鉛めっき	アルミニウム	ステンレス
脱脂+下塗り塗装	—	○	—	—
プラスト+下塗り塗装	—	—	—	—
酸洗+下塗り塗装	—	—	—	—
リン酸鉄+下塗り塗装	—	—	—	—
リン酸亜鉛+下塗り塗装	△(内装)	○	—	—
専用化成処理+下塗り塗装	—	—	○	○

○印は塗装可、△印は条件により塗装可

**適用下塗り**

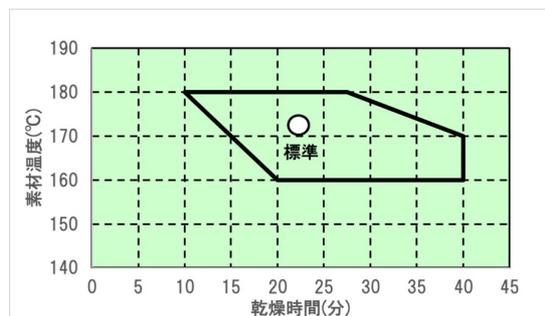
クリーン焼付プラサフ400・焼付プラサフ500  
カチオン電着(エレクロンKGシリーズ)

**塗装要領**

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
	カンペ焼付シンナー	
希釈シンナー	カンペ焼付シンナー	
希釈率(%)	20-40	20-40
希釈粘度(秒/IHS)	15-25	15-25
標準膜厚(μm)	25-35	25-35
理論塗布量	26g/m <sup>2</sup> /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

**焼付条件と適用範囲**



**塗料性状 特数値はホワイト**

項番	項目	
1)	荷姿	16kg
2)	混合比率	1液型
3)	色	ホワイト
4)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.15
5)	加熱残分 (%)	58
6)	粘度 (KU/25°C)	63
7)	引火点 (°C)	11
8)	劇物表示	該当せず
9)	特化則に基づく表示	エチルベンゼン
10)	有機溶剤予防則	第2種 有機溶剤等
11)	消防法区分	第4類第1石油類 (非水溶性)

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります

**使用上の注意**

- 1) 焼付温度時間は素材の温度・時間で。
- 2) 希釈シンナーの選定に当たっては、塗装機・塗装条件により変わりますが『カンペ焼付シンナー』の製品説明書をご参照下さい。
- 3) メタリック塗装においては、方向性が出やすいため事前に塗装条件の設定を確立下さい。
- 4) 再塗装はサンドペーパーによる研磨を行って下さい。
- 5) その他塗料の安全情報の詳細についてはSDSをご請求ください。

レタン170

(-087-)

資料No.61-001

HP

**塗膜性能**

素 材		アルミニウム 5052		試験条件
表面処理		クロメート処理(コンバーコートNo.1)		
塗 装 系	プライマー	塗料名 膜厚 乾燥条件	クリーン焼付プラサフ#400グレー 20~30μm wet on wet	エアスプレー
		塗料名 膜厚 乾燥条件	なし	
		塗料名 膜厚 乾燥条件	レタン170 淡彩色 25~35μm 170℃×20分	エアスプレー 素材温度
鏡面光沢度		艶有り		60度
鉛筆引っかき値		2H		破壊
付着性		100/100		1mm基盤目
耐衝撃性		異常なし		デュボン式 R6. 35mm 500g 30cm
耐沸騰水性		異常なし		沸騰水浸漬 3時間
耐酸性		異常なし		5%H2SO4 浸漬23℃ 240時間
耐アルカリ性		異常なし		5%NaOH 浸漬23℃ 240時間
塩水噴霧性		外観	異常なし	5%NaCl 35℃ 480時間
		カット部	0~1mm	フクレ幅
促進耐候性		外観	光沢変化が少ない	SWOM 1000h
		光沢保持率	80%以上	
屋外耐候性		外観	光沢変化及び水洗後の汚れが少ない	弊社開発センター(平塚)2年
		光沢保持率	80%以上	

**塗料組成表 (ホワイト)**

組成分	重量比
アクリル・ブロッキシソシアネート樹脂ワニス	59
顔料	23
溶剤	15
添加剤	3
合計	100

標準原色/セット品コードNo

