

ベアリングレッド

(-309-001) 資料No. 91-003

HP

系統

不乾性の着色塗料

特徴

1. 機械類の片方に塗布して、かみ合い具合(接触状態)を調査、確認する。
2. 金属類の一次防錆に用いる。

用途

刷け、又は、布等で塗布する。(原液)
塗布面は乾燥せず触れると着色するため
注意をし不必要になった時はシンナー等で
拭き取る。

適用素材と処理

乾燥時間・塗装間隔・使用時限

項目	温度	常温		
	乾燥時間	指触 半硬化	乾燥せず	
塗装間隔	最短 最長			

塗料性状 (特数値は黄色)

項番		
1) 荷姿		0.05Kg
2) 混合割合		既調合
3) 色		レッド
4) 密度		0.90
5) 加熱残分(%)		100
6) 粘度(KU/25°C)		1200CP
7) 引火点(°C)		測定不能
8) 劇物表示		該当せず
9) 有害物表示		該当せず
10) 有機溶剤予防規則		該当せず
11) 消防法区分		該当せず

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動がありま

保管ならびに使用上の注意

1. 組成
着色顔料 : 9.3wt%
精製鉱物油 : 90.7wt%
2. 詳細な安全衛生情報はMSDSをご請求下さい。

塗装要領

塗装方法	刷け塗り	
希釈シンナー	なし	
希釈率(%)	0	
希釈粘度(秒/IHS)		
標準膜厚(μm)		
理論塗布量		

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない。