

**系統**

環境対応型アミノアルキド樹脂塗料

**特徴**

- 1) 淡彩色のみの設定
- 2) 特定化学物質障害予防規則の対応品
- 3) RoHS・ELV規制対応塗料
- 4) 仕上がり性に優れている
- 5) アミラック1000と同等の作業性と塗膜性能
- 6) 塗膜物性のバランスが良好
- 7) 焼付温度が広い

**用途**

電機機器、鋼製家具、金属製品 等

**適用素材と処理**

SPCCや亜鉛めっき鋼板等に適切な処理を施し、各種下塗塗料を適用した鋼板。または電着塗装鋼板。

※金属素材へ1コートの場合は、用途・部位・要求性能に応じて、各種素材に合わせた化成被膜処理を施すことを推奨します。

**適用下塗り**

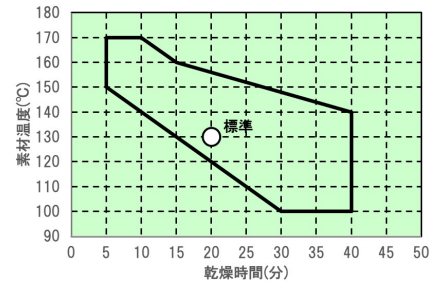
メタルグリップ各種、焼付プラサフ各種  
エレクトロンKG各種（カチオン電着）

**塗装要領**

項目	塗装方法	
	エアスプレー	静電エアスプレー
希釈シンナー	カンベ焼付用シンナーECO	
希釈率(%)	15-25	15-25
希釈粘度(秒/IHS)	18-25	18-25
標準膜厚(μm)	25-35	25-35
理論塗布量	29g/m <sup>2</sup> /10μm	

注) 理論塗布量は、塗装時のロスを含まない

**焼付条件と適用範囲**



[注] 焼付温度は素材到達温度。乾燥時間はキープ時間。原板:0.8mm(電着塗装板)

**塗料性状 特数値はホワイト**

項番	項目	ベース
1)	荷姿	16kg、4kg
2)	混合比率	1液型
3)	色	ホワイト
4)	密度	1.36
5)	加熱残分(%)	65
6)	粘度(KU/25°C)	65
7)	引火点(°C)	27.9
8)	劇物表示	該当せず
9)	特化則に基づく表示	該当せず
10)	有機溶剤予防規則	第2種 有機溶剤等
11)	消防法区分	第4類第2石油類 (非水溶性)

注) 上記の特数値は標準であり、ロット等により若干の変動があります。

**使用上の注意**

- 1) 開缶後は均一に攪拌してからご使用ください。
- 2) 開缶後の塗料は密閉保管してください。(皮張りを生じます)
- 3) 塗料調合・塗装時には手袋・保護めがね・マスク等の保護具をご使用ください。
- 4) 希釈シンナーは「カンベ焼付用シンナーECO」をご使用ください。
- 5) 再塗装をする際はゴミ・油汚染等を除去するためシリコンオフなどで塗装面を拭き取ってください。
- 6) 詳細な安全情報はSDSをご請求ください。

※製品の改良等により、事前予告なしに記載データ等の変更や更新を行う場合がございますが、これらにより生じた如何なる損害に関しても当社は責任を負いかねます。

記載のデータは弊社にて行った試験に基づくものであり、保証値ではございませんので、ご使用に際しましては事前に十分な確認の上でご使用ください。

本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

アミラック ECO

(-376-)

資料No.111-102

HP

塗膜性能

素 材		SPCC-SD		試験条件
表面処理		リン酸亜鉛処理		
塗 装 系	下塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	メタルグリップ ECO グレー 20~30 μm 23°C×10分	エアスプレー  常温
	上塗	塗料名 色名 膜厚 乾燥条件	アミラック ECO ホワイト 25~35 μm 130°C×20分キープ	エアスプレー
	鏡面光沢度		90以上	60度
	鉛筆引っかき値		H	破壊
	付着性		100/100	1mm基盤目
	耐衝撃性		異常なし	デュボン式 R6. 35mm 500g 40cm
	耐揮発油性		異常なし	揮発油2号浸漬 23°C 24時間
	耐酸性		異常なし	5%H2SO4浸漬 23°C 24時間
	耐アルカリ性		異常なし	5%NaOH浸漬 23°C 24時間
	耐塩水噴霧性	外観	異常なし	5%NaCl 35°C 480時間
		カット部	3mm以下	錆幅
	耐水性		異常なし	水道水浸漬 23°C 240時間
	耐沸騰水性		異常なし	沸騰水浸漬 98°C 1時間
	耐溶剤性		異常なし	キシレンラビング 10回
	促進耐候性	外観	異常なし	SWOM 360時間
		光沢保持率	90%以上	

塗料組成表 ホワイト

成分名	重量比率
アルキド・メラミン樹脂	32
着色顔料	32
溶剤	35
添加剤	1
合計	100

標準原色／セット品コードNo

淡彩色
-----