

## エバクラッド 500 (ボンベ用)

(465)

資料No.145-003

HP

### 系 統

ポリエステル樹脂を主成分とした低温硬化型粉体塗料

### 特 徴

- 1) 耐候性と耐食性のバランスに優れているHAA硬化のポリエステル粉体塗料
- 2) 塗料焼付け時にPRTR対象物質(硬化剤のブロック剤)の揮発がなく、環境対応に優れてヤニの発生が殆どない。
- 3) ショットブラスト剥離性に優れている。
- 4) コロナ静電塗装、および摩擦帯電塗装での使用可能。

### 用 途

ガスボンベ 等

### 適用素材と処理

	鉄		アルミニウム	SUS
	SPCC	亜鉛めっき		
脱脂				
ブラスト	○			
リン酸鉄				
リン酸亜鉛	○			
クロメート	○		○	○

○印は塗装可

印の付いていない素材・鋼板についてはご相談ください

### 適用下塗り

本品は1コート仕上げで下塗りは必要としない  
(防錆性の向上のため溶剤型下塗り等を施す場合がある)

### 適用上塗り

補修塗料にはアクリック1000が望ましい  
(上塗り塗料を使用する場合は、担当技術までご相談ください)

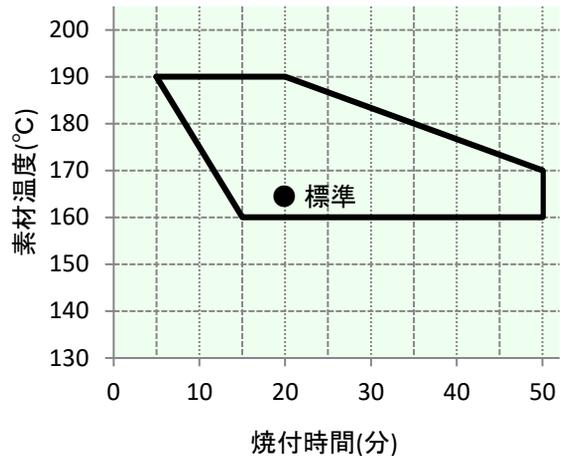
### 塗装要領

塗装方法	摩擦帯電式およびコロナ帯電式静電塗装 (印加電圧:-60~-100kV) *1
塗装膜厚	60 μm以上を推奨
理論塗布量	16~18 [g/m <sup>2</sup> /10 μm] *2

\*1. コロナ静電塗装の条件を記載。

\*2. 理論塗布量には塗装時のロスを含みません

### 焼付け温度と焼付け時間・適用範囲



・電気熱風炉でのデータのため、ライン炉(ガス炉)での確認が必要です。

### 塗料性状

荷姿	15kg詰め ダンボール箱
色	グレー(N6.7近似)
真比重	1.6~1.8g/cm <sup>3</sup>
平均粒径	30~50 μm
劇物表示	該当せず
特化則に基づく表示	該当せず
消防法区分	非危険物

### 保管ならびに使用上の注意

- ・塗料は直射日光の当たらない涼しい所に保管してください。
- ・塗料の貯蔵有効期限は30°C以下で製造後18ヶ月です。但し、適正環境で保管された場合に限りです。
- ・焼付条件の適用範囲は素材温度保持時間です。
- ・被塗物のアースを確実にとってください。
- ・取扱い場所には局所排気装置を設けてください。
- ・容器から出し入れする際は飛散させないよう注意し、万一飛散した時には掃除機等で速やかに掃除してください。
- ・取扱い時は防塵マスク、保護手袋、保護眼鏡などを着用し、取扱い後は手洗い、洗顔、うがいを行ってください。
- ・眼に入った場合は水でよく洗い流した後、必要に応じて医師の診断を受けてください。
- ・その他塗料取扱いについての一般的な注意事項の詳細はSDS(製品安全データシート)をご参照ください。

エバクラッド 500 (ボンベ用)

(465)

資料No.145-003

HP

**塗膜性能**

塗装系	素材	2.3mmt SS400		
	表面処理	ブラスト処理板		
	下塗り	-		
	上塗り	塗料	エバクラッド 500 ボンベ用グレー(T)	
膜厚		60 μm		
焼付け		165°C × 20分(保持)		
塗膜性能	[項目]	[性能]	[試験条件]	
	光沢	85 ≤	60度鏡面光沢度 JIS K-5600-4-7	
	塗膜硬度	F以上	鉛筆引っかき(キズ) JIS K-5600-5-4	
	付着性	100/100	1mm基盤目 JIS K-5600-5-6	
	耐おもり落下性	30cm ≤	デュポン式1/2" 500g JIS K-5600-5-3-6	
	耐カッピング性 *3	5mm ≤	押し出し JIS K-5600-5-2	
	ブラスト剥離性	良好	ブラスト材0.8-1.0φ 距離100mm × 0.3MPa	
	耐湿性	外観	異常なし	50°C98%RH, 240hr
		付着性	100/100	JIS K-5600-7-2
	耐中性塩水 噴霧性	外観	異常なし	5%NaCl, 35°C, 240hr
		クロスカット部	0~3mm	JIS K-5600-7-1
	耐液体性(酸)	異常なし	5%硫酸72hr JIS K-5600-6-1	
	耐液体性(アルカリ)	異常なし	5%炭酸ナトリウム72hr JIS K-5600-6-1	
	促進 耐候性	光沢保持	60% ≤	サンシャイン・ウェザー・メーター 240hr
色差		2.5 ≥		

\*3 耐カッピング性 0.8mmt SPCC板にて評価

**塗料組成**

成分	重量比率
ポリエステル樹脂/硬化剤	55%
添加剤	2%
顔料	43%
溶剤	0%