

アミノアルキド樹脂塗料

アミラック

シリーズ

SERIES

標準タイプ

アミラック
ZERO

低温焼付タイプ

アミラック
LTC

耐食性・耐薬品性向上タイプ

アミラック
EP

低温焼付/耐食性・耐薬品性向上タイプ

アミラック
EL

特化則対応タイプ

アミラック
ECO

アミラックは生まれ変わり、
新時代へ。



アミラックシリーズは、植物由来の原材料を一部使用しており、サステナビリティの実現に貢献します。

製品ラインナップと特長

特化則対応タイプ

アミラックECO

塗膜性能・塗装作業性はそのままに特化則対応を実現。

ご希望の多い塗色を常備在庫品化しました!!

材質：アミラックZERO 容量：16Kg
 塗色：■半艶 黒
 ■半艶 22-90B(2.5Y9/1)
 ■半艶 25-70B(5Y7/1)

低温焼付タイプ

アミラックLTC

乾燥炉の燃費削減や短時間焼付による生産性向上に優れています。

環境対応

標準タイプ

アミラックZERO

塗膜性能と塗装作業性のバランスに優れています。

耐食性・耐薬品性向上タイプ

アミラックEP

エポキシ含有により、耐食性・耐薬品性に優れています。

耐食性・耐薬品性
低温焼付

低温焼付/耐食性・耐薬品性向上タイプ

アミラックEL

LTCとEPのハイブリッドタイプです。

用途

金属製品、電気機械、鋼製家具、農機具、ドラム缶、ガスボンベなど

特徴と塗装要領

製品名	アミラックZERO	アミラックLTC	アミラックECO	アミラックEP	アミラックEL
樹脂系	アルキドメラミン			エポキシメラミン	
特長	標準	低温焼付	特化則対応	耐食性・耐薬品性	耐食性・耐薬品性 低温焼付
色(ノリッド)	淡彩～濃彩	淡彩～濃彩	淡彩	淡彩～濃彩	淡彩～濃彩
色(メタリック)	各色	各色	—	各色	各色
艶	艶有～艶消				
容量	4kg、16kg				
塗装方法	エアスプレー、静電エアスプレー等				
希釈率	15～35%				
希釈粘度 (23℃/岩田カップ)	12～35秒				
セッティング時間	10～15分				
焼付条件 (被塗物温度×キープ時間)	130℃×20分	110℃×20分	130℃×20分	140℃×20分	130℃×20分
標準膜厚	25～35μm				

適用下塗り

- ・メタルグリップ各種
- ・カンペ焼付プラサフ、クリーン焼付プラサフ各種
- ・エレクロンKG各種(カチオン電着塗料)

※各種素材・前処理・塗装工程・必要性能等によって、適当な下塗り塗料を選定してください。

塗膜性能

試験片作成条件

素材	リン酸亜鉛処理鋼板 (SPCC-SD 0.8t×70mm×150mm)				
塗料材質	アマラックZERO	アマラックLTC	アマラックECO	アマラックEP	アマラックEL
塗色	ホワイト(※)				
塗装方法	エアスプレー				
焼付条件 (被塗物温度×キープ時間)	130℃×20分	110℃×20分	130℃×20分	140℃×20分	130℃×20分
膜厚	25~35μm				

試験項目	試験条件	評価内容	性能結果				
			アマラックZERO	アマラックLTC	アマラックECO	アマラックEP	アマラックEL
鏡面光沢度	60°鏡面光沢度	—	85以上	85以上	85以上	85以上	85以上
引っかき硬度	鉛筆法	破壊	H	H	H	H	H
付着性	1mm碁盤目(クロスカット法)	残存マス目	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
耐おもり落下性	デュボン式 半径6.35mm×500g	—	40cm	40cm	40cm	40cm	40cm
耐水性	水道水 40℃×96時間	外観	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
		1mm碁盤目	100/100	100/100	100/100	100/100	100/100
耐中性塩水噴霧性	5%NaCl 35℃×96時間	テープ剥離幅	2.0mm以内	2.0mm以内	2.0mm以内	1.0mm以内	1.0mm以内
耐酸性	5%H ₂ SO ₄ 23℃×24時間	外観	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐アルカリ性	5%Na ₂ CO ₃ 40℃×24時間	外観	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐揮発油性	揮発油2号 23℃×24時間	外観	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
促進耐候性	キセノンウェザーメーター(XWOM)360時間	光沢保持率	90%以上	90%以上	90%以上	—	—

※アマラックECOは901ホワイト、その他は531ホワイト

シンナーの種類と適用目安

●対象塗料: **アマラックZERO** **アマラックLTC** **アマラックEP** **アマラックEL**

適用シンナー	塗装ブース温度(℃)			
	10	20	30	40
カンベ焼付用シンナー 1				
カンベ焼付用シンナー 2				
カンベ焼付用シンナー 3				
カンベ焼付用シンナー 4				
カンベ焼付用シンナー 5				
カンベ焼付用シンナー 6				
カンベ焼付用シンナー 7				
カンベ焼付用シンナー 8				
カンベ焼付用シンナー 9	ワキや仕上がり不良時にリターダーとしてご使用ください。(目安:5~20%添加)			
カンベ焼付用シンナー 10	静電塗装時の電気抵抗値調整用としてご使用ください。(目安:1~3%添加)			

●対象塗料: **アマラックECO**

適用シンナー	塗装ブース温度(℃)			
	10	20	30	40
カンベ焼付用シンナーECO 1				
カンベ焼付用シンナーECO 3				
カンベ焼付用シンナーECO 5				
カンベ焼付用シンナーECO 7				
カンベ焼付用シンナーECO 9	ワキや仕上がり不良時にリターダーとしてご使用ください。(目安:5~20%添加)			
カンベ焼付用シンナー 10	静電塗装時の電気抵抗値調整用としてご使用ください。(目安:1~3%添加)			

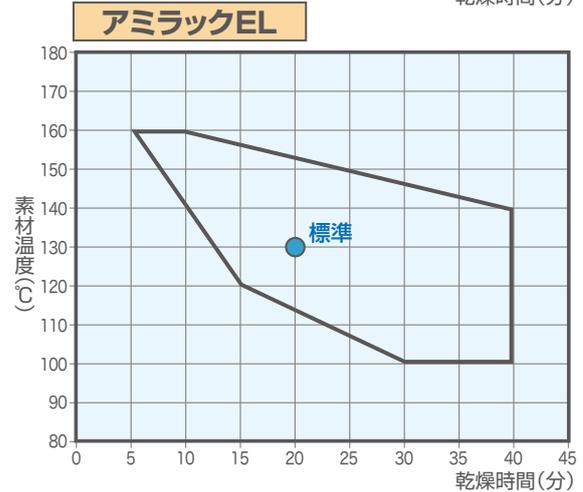
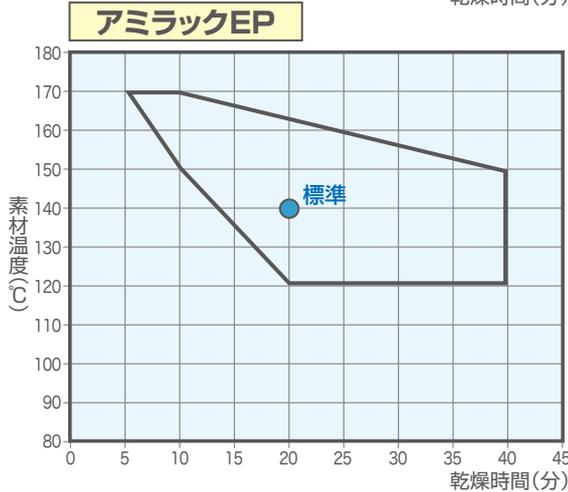
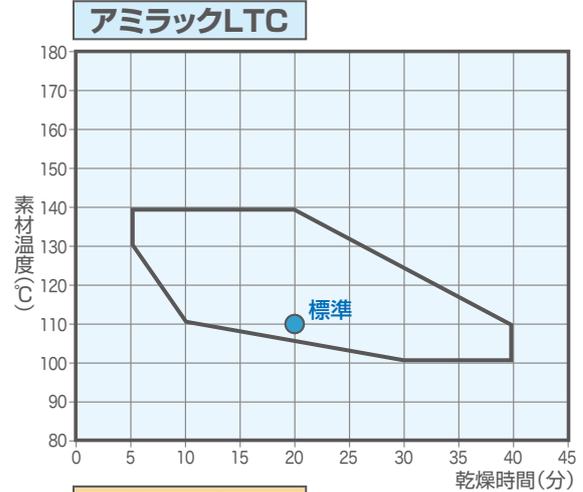
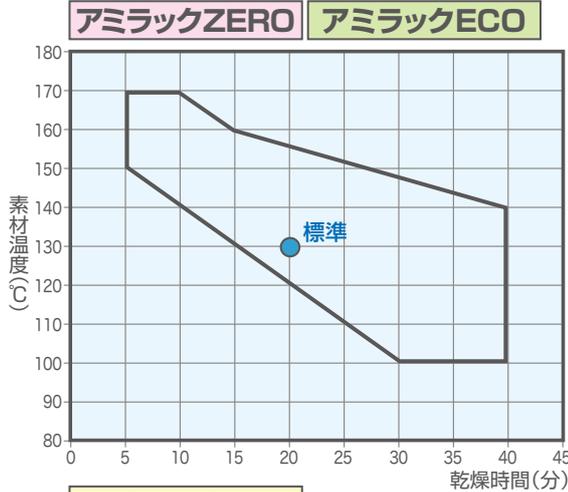
※電気抵抗調整用のNo.10は共用です。

塗装上の注意

- 塗料はよくかき混ぜて均一にしてからご使用ください。
- 素材の脱脂状態、前処理条件等により、付着・塗膜性能などが異なる場合があります。
- 溶解力不足等による不具合防止のため、希釈は専用シンナーをご使用ください。
- 希釈シンナーの番号選定及び塗装粘度においては、ライン条件(塗装機や塗装条件等)によって異なりますので、適切なシンナー及び塗装粘度でご使用ください。
- Wet on Wet(2コート1ベーク)で塗装する場合は、下塗り塗料のセッティング時間を遵守してください。
- ガス直火炉での焼付の場合、炉内のガス等により仕上がりに影響が出る可能性があります。(電気炉とガス直火炉では、仕上がりが異なる場合があります。)
- リコート塗装をする時は、オーバーベークなどの塗面状況によっては層間剥離の懸念があるため、再塗装の前にペーパー研磨処理を推奨いたします。

焼付条件と適応範囲

※素材温度×キープ時間



ご使用上の注意事項

- 《予防策》
- ・容器を密封しておくこと。
 - ・熱/火花/裸火/高温のもののような着火源から遠ざけること。
 - ・規制当局が指定する保護手袋および保護眼鏡/保護面を着用すること。
 - ・(静電気に敏感な物質を積みなおす場合は)(製品が危険有害な気体が発生させるような揮発性の場合は)容器および受器を接地すること。
 - ・防爆型の電気機器/換気装置/照明機器を使用すること。
 - ・静電気放電に対する予防措置を講ずること。
 - ・火花を発生しない工具を使用すること。
 - ・屋外または換気のよい場所でのみ使用すること。
 - ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーの吸入を避けること。
 - ・規制当局が指定する保護手袋を着用すること。
 - ・取扱い後はよく洗うこと。
 - ・規制当局が指定する保護眼鏡/保護面を着用すること。
 - ・使用前に取扱説明書を手入手すること。
 - ・すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。
 - ・必要に応じて個人用保護具を使用すること。
 - ・この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないこと。
 - ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないこと。
 - ・(必要な時以外は)環境への放出を避けること。

- 《応急措置》
- ・(水がリスクを増大させる場合)火災の場合には、消火に規制当局が指定する適当な手段を使用すること。
 - ・皮膚(または髪)に付着した場合: 直ちに、汚染された衣類をすべて取り除くこと。皮膚を流水/シャワーで洗うこと。
 - ・吸入した場合: 空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。気分が悪い時は、医師に連絡すること。
 - ・皮膚に付着した場合: 多量の水と石鹸で洗うこと。
 - ・汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯すること。
 - ・皮膚刺激が生じた場合、医師の診断/手当を受けること。
 - ・特別処置が緊急に必要である。
 - ・眼に入った場合: 水で数分間注意深く洗うこと。次に、コンタクトレンズを着用して容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。
 - ・直ちに医師に連絡すること。
 - ・ばく露またはばく露の懸念がある場合: 医師の診断/手当を受けること。
 - ・ばく露した場合: 医師に連絡すること。
 - ・(緊急処置が必要な場合) 特別処置が緊急に必要である。
 - ・気分が悪いときは、医師の診断/手当を受けること。
 - ・漏出物を回収すること。
- 《保管》
- ・涼しい所/換気のよい場所で保管すること。
 - ・施錠して保管すること。
- 《廃棄》
- ・内容物/容器を行政の規則に従って廃棄すること。

関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

金属・産業資材G(東京) 〒144-0045 東京都大田区南六郷3丁目12-1
TEL(03)3732-7701 FAX(03)3732-7779
金属・産業資材G(大阪) 〒541-0042 大阪府中央区今橋2丁目6-14
TEL(06)6203-5015 FAX(06)6203-5570

※製品改良のため仕様は予告なしに変更することもございますのでご諒承ください。

製品の改良等により、事前予告なしにデータ等の記載内容の変更を行う場合がありますが、これらにより生じた如何なる損害に関しても当社は責任を負いかねます。また、本書記載のデータ等は弊社にて実施した試験に基づくものであり、保証値ではありませんので、十分な事前確認の上でご使用ください。本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。また、食品衛生法には適合しておりませんので、食品用器具及び容器包装(直接食品と接触する箇所)への適用の際は、注意をお願い致します。