



ENVIRONMENTAL FRIENDLY
&
OUTSTANDING PRODUCTIVITY

RETAN PG ECO レタンPGエコ シリーズ series

トータルシステムで

「環境対応」と「作業効率向上」の両立
を実現した環境配慮型製品シリーズ

世界的な地球環境保全への関心の高まりから、

自動車補修用塗料も環境配慮型塗料への対応が必要になってきています。

関西ペイントは、こうした動向を踏まえいち早くニーズに対応し、

地球環境にやさしい製品の開発とシステムの提供に努めています。

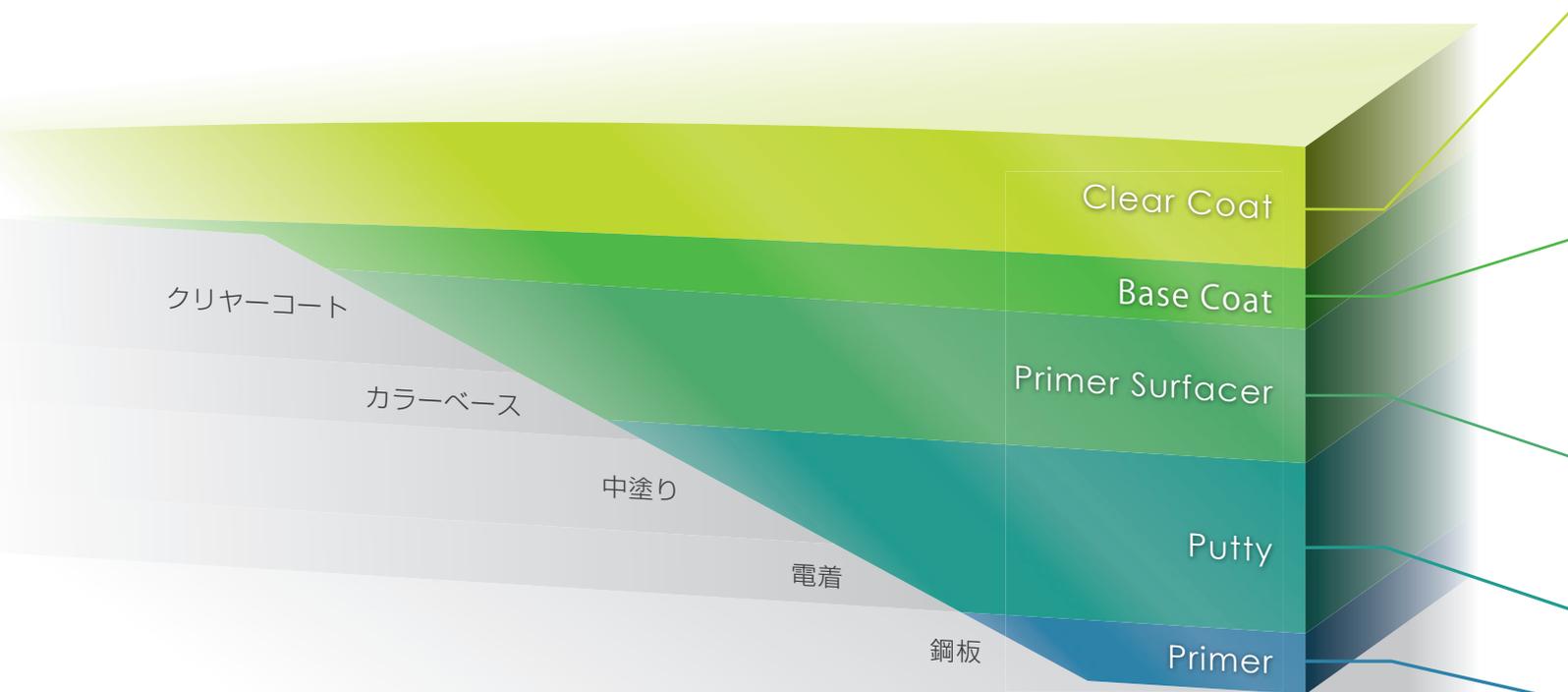
環境配慮型製品「**レタンPGエコシリーズ**」は、

「環境対応」と「作業効率向上」を両立させた塗装システムです。



「**レタンPGエコシリーズ**」は、
PRTR制度^{※1}と、特化則^{※2}に対応しています。

「環境対応」と「作業効率向上」の両立を実現した
高品質の製品ラインアップ



環境配慮型製品シリーズ



両立



※1. PRTR届出対象外

PRTR対象物質(制令で定められた第一種指定化学物質)の含有量1%未満を達成しました。(一部製品は除く)

- 2013年1月1日よりエチルベンゼン、コバルト等が特定化学物質に指定されました。(一部製品は除く)
- 2014年11月1日よりスチレン、メチルイソブチルトルエン等が特定化学物質に指定されました。
- 2015年11月1日よりナフタレン、リフラクトリーセラミックファイバーが特定化学物質に指定されました。
- 2017年1月1日よりオルト-トルイジンが特定化学物質に指定されました。
- 2017年6月1日より三酸化ニアンチモンが特定化学物質に指定されました。
- 2021年4月より塩基性酸化マンガンが特定化学物質に指定されました。

※2. 特化則

(特定化学物質障害予防規則)

<対象業務> 対象物質の含有量が規制量を超える製品を製造、または取扱う業務。(一部適用除外あり)

- <主な措置義務>
- ・作業の記録と保存
 - ・発散抑制措置等の追加
 - ・保護具の備え付け※
 - ・取扱いの注意事項等の掲示
 - ・特定化学物質作業主任者の選任
 - ・作業環境測定の実施と記録の保存
 - ・特殊健康診断の実施と記録の保存
 - ・その他必要な措置

※オルト-トルイジンでの膀胱がん発症事案をうけて、経皮吸収対策についても強化されました。(スチレン・ナフタレン等で、これまでの保護具の「備え付け義務」に加えて、「使用の義務化」が追加)

クリアー

- レタンWBエコ EV EQクリアー
 << 有機則フリーの水性ウレタンクリアー
- レタンPGエコ HSクリアー
 << 高仕上りハインリッドクリアー
- レタンPGエコ RRクリアー
 << 高仕上り・速乾を両立したミドルソリッドクリアー
- レタンPGエコ クリアーHX
 << 作業性を重視した万能タイプクリアー
- レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリアーQ3
 << 環境配慮型耐スリ傷性クリアー

シンナー

- レタンPGエコ シンナー
- レタンPGエコ HSシンナー
- エコラッカーシンナー

カラーベース

- レタンWBエコ EV
 << 溶剤塗料感覚の作業性を実現した水性カラーベース
- レタンPGハイブリッドエコ
 << 1液でも2液でも使えるPRTR対応のカラーベース
- レタンPGハイブリッドエコ HSシステム
 << 「ハイブリッドエコ」をHSシンナーで低希釈塗装するハインリッド仕様
- レタンPGエコ マルチホワイト
 << 高仕上りでトマリが良いモノコートホワイト
- レタンPGエコフリー WRシステム
 << 環境配慮型の大型車輛用カラーベース

脱脂剤

- 水性エコクリーナー
- エコクリーナー
- レタンPGエコクリーナー
- SATエコクリーナー

ブラサフ

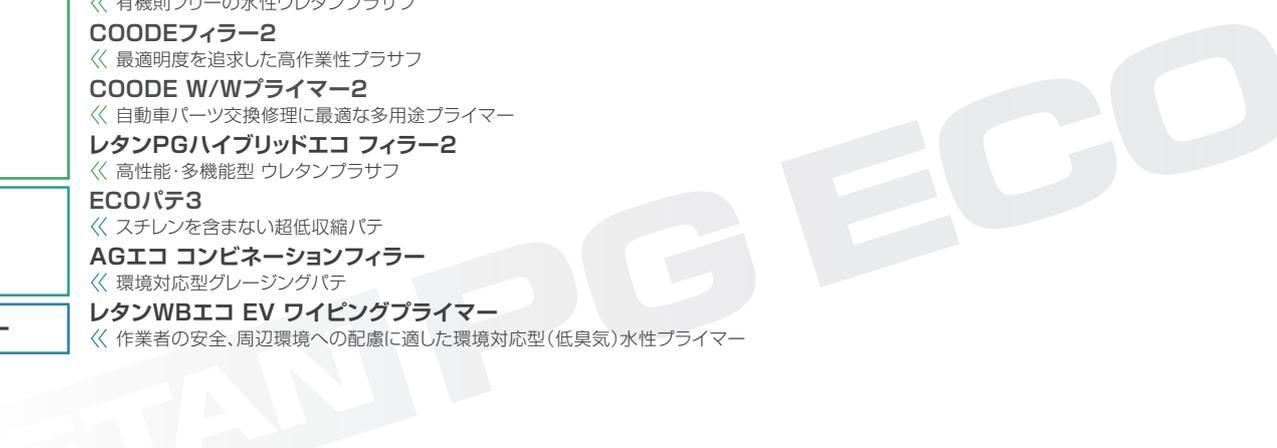
- レタンWBエコ EV EQブラサフ
 << 有機則フリーの水性ウレタンブラサフ
- COODEフィラー-2
 << 最適明度を追求した高作業性ブラサフ
- COODE W/Wプライマー-2
 << 自動車パーツ交換修理に最適な多用途プライマー
- レタンPGハイブリッドエコ フィラー-2
 << 高性能・多機能型 ウレタンブラサフ

パテ

- ECOパテ3
 << スチレンを含まない超低収縮パテ
- AGエコ コンビネーションフィラー
 << 環境対応型グレーシングパテ

プライマー

- レタンWBエコ EV ワイピングプライマー
 << 作業者の安全、周辺環境への配慮に適した環境対応型(低臭気)水性プライマー



実績が証明する高い生産性
国内法規制に対応
進化を続ける水性ベースコート



進化を続ける
水性ベースコート

作業者の安全そして周辺環境への配慮



作業者の安全への配慮

「有機溶剤中毒予防規則(有機則)」対応

「特定化学物質障害予防規則(特化則)」対応

- ・ エチルベンゼン、MIBK、スチレン、ナフタレン、リフラクトリーセラミックファイバー等規制該当物質を含有していません。

「化学物質リスクアセスメント」対応

- ・ より低いハザードレベルを実現します。



周辺環境・地球環境への配慮

「PRTR法」対応

PRTR:化学物質排出管理促進法に基づく制度

- ・ トルエン、キシレン、エチルベンゼン等の第一種指定化学物質該当物質を含有していません。
- ・ 一部の製品を除く。

「改正大気汚染防止法」対応

- ・ 溶剤型ベース比較で、ベースコート:VOC90%削減。

「消防法」対応

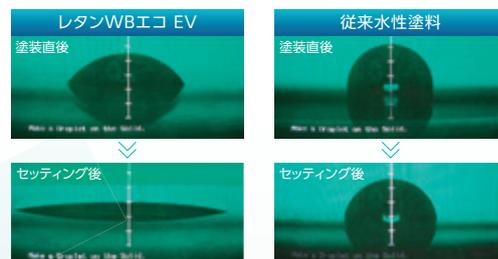
- ・ 一部のメタリックを除きベースコートは非危険物です。

レタンWBエコ EVの3つの革新的技術 [特許取得済み]

1 表面特性の改質 溶剤塗料感覚の塗りやすさ

- 溶剤塗料に近づいた、塗り重ねナジミ性。
- 日本の四季に対応した特殊希釈水をラインアップ。低湿度でも良好なナジミ性を実現。
- ポカシ際がダストになりにくく、より狭い面積でのポカシ作業が可能。
- 良好なナジミ性により、ゴミ取り後のリコートも簡単。

各塗膜上に水を滴下したときのヌレ状態の比較



2 粘性コントロール技術 高品質な仕上り

- アルミの配向制御によりムラ性が向上。
- ポカシ際等の膜厚差による色安定性が向上。
- リコート時の色変化が少ない。

3 塗膜の高密度・高硬化化 ゴミ取り作業性の向上

- 深い傷が入りにくく、ゴミ取り時の研ぎ性が向上。
- ゴミ取り作業可能なタイミングがわかりやすい。

レタンWBエコ EVのサポートシステム

ELS (Excellent Lightness System)

最適な明度中塗りとレタンWBエコ EVを組み合わせる事で簡単に工程隠蔽を実現するシステム。上塗り塗装回数の適正化・仕上り品質の安定化を実現。



各種乾燥機・ツール

作業時間短縮に、各種乾燥機・ツールの使用が効果的。(温風乾燥機・ブース・ブロワーガン等)



エコ製品ラインアップ

下地から上塗りまで「環境対応」と「作業性向上」を両立した製品ラインアップ。



RETAN WB ECO Evolution

調色システム

「AIカラーシステム」の導入により、調色作業の標準化、調色時間の短縮を実現。



各種水性塗料保管庫

塗料を最適な環境で保管。(MIXING TOWER2 + Warming BOX)



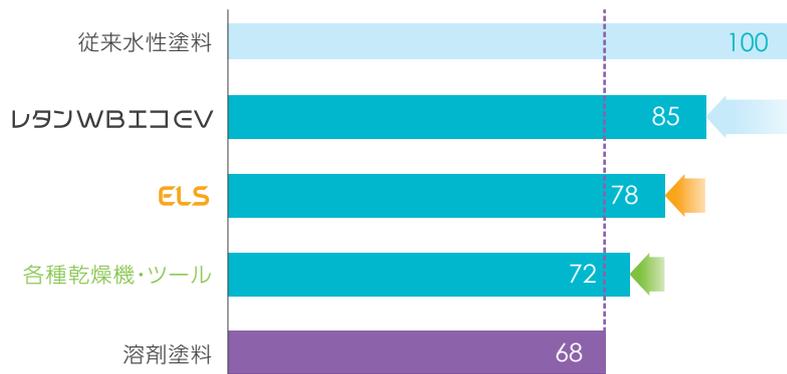
ARC

新人教育から社内インストラクターの育成まで、塗装・調色に関する様々な研修。



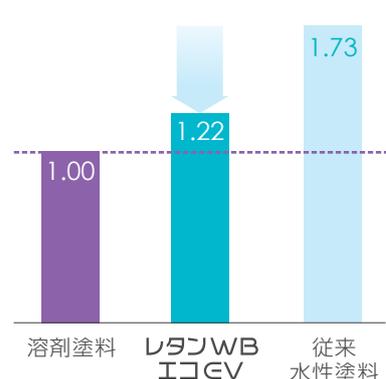
レタンWBエコ EVは、
3つの革新的技術の投入と様々なサポートシステムにより
「作業時間の短縮」と「塗料コストの低減」を実現

作業時間比較



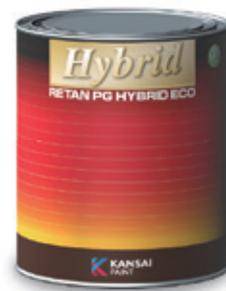
※シルバー塗色 カラーベース〜クリヤー工程含む

塗料コスト比較



※シルバー塗色 カラーベース〜クリヤー工程含む

環境対応と作業性向上を両立させた、
進化し続ける溶剤ベース
実績が証明する溶剤型ブランド



実績が証明する
溶剤型ベース

○ 「特定化学物質障害予防規則(特化則)」対応

エチルベンゼン、MIBK、スチレン、ナフタレン、リフラクトリーセラミックファイバー等規制該当物質を含有していません。
※特定化学物質障害予防規則(特化則)は「労働安全衛生法」に関する省令です。

○ 「PRTR法」対応 (PRTR:化学物質排出管理促進法に基づく制度)

トルエン・キシレン・エチルベンゼン等の第一種指定化学物質該当物質を含有していません。(一部の製品を除く)

○ 第2石油類

○ 安心の塗膜性能

イソシアネート浸透硬化技術でウレタン結合塗膜が成立。1液でも2液でも使用可能。

○ 良好なボカシ性能

○ 高輝度、高隠蔽メタリック原色による 塗装回数の削減

「レタンPGハイブリッドエコ」シリーズは、バイオマスマークを取得しました。



バイオマス
No.210189

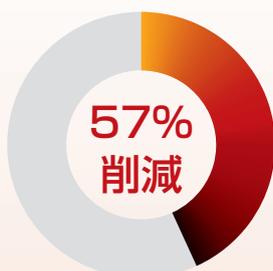
HSシンナーを使用することで、さらに
「VOCの削減」と「作業効率の向上」が可能

RETAN PG HYBRID ECO HS SYSTEM



VOCの削減

システム全体のハイブリッド化により
VOC排出量を大幅に削減



作業時間の削減

塗装回数・乾燥時間の低減により
処理台数UPが可能



塗料使用量の削減

塗装回数の低減により
塗料使用量を削減



光熱費の削減

作業時間・乾燥時間の低減により
1台あたりの各種設備
稼働時間と光熱費を削減



※ 上記はいずれも当社実験データに基づく。【ドアパネル(0.7m²)1枚塗装】塗色:シルバーメタリック/クリアー:レタンPGエコ HSクリアーQ

最高の作業性、安心の塗膜性能、
環境や人への負荷を低減させた
大型車輛用2液ウレタン塗料



大型車輛用
環境配慮型塗料

優れた特長

- PRTR制度※、特化則対応
- 速乾性
マスキングテープ貼りが早くでき、1日2色塗りが可能。
ソリッド色:6時間/20℃ メタリック色:3時間/20℃
- 原色の高鮮映化による調色性の向上
- 仕上り性、隠蔽性の向上
2017年より赤、白、黄の3原色を新規設定。
- 優れたツヤと肉持ち
- 塗り肌、肌伸び良好
- 優れた耐候性
- 第2石油類※

※ 一部製品は除く

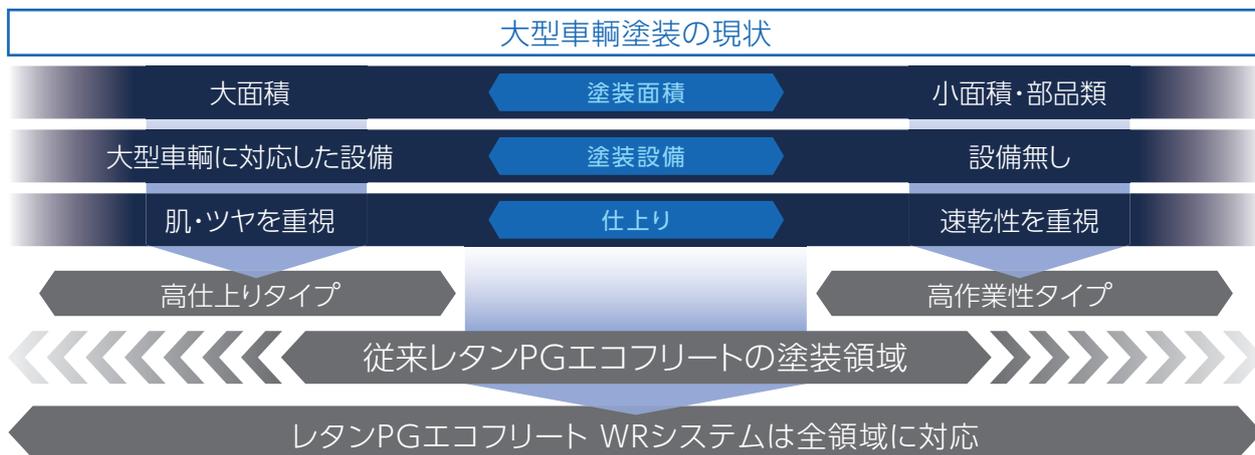
製品・仕様の充実と完全マニュアル化により、すべての塗装シーンで高品質を実現



レタンPGエコフリートWRシステム

1 大型車輛の全塗装領域をWide Rangeに対応

幅広い塗装面積に対応(大面積～小面積・部品類)
あらゆる条件で塗装が可能(低温時～高温時)



2 塗装の完全マニュアル化により誰でも安定した仕上り品質を実現

塗装工程ごとに作業手順を明確にしました。

Wide Rangeシステム (部位ごとに塗装仕様を細分化)



作業性重視タイプから高仕上りタイプまで 幅広いタイプをラインアップ

高仕上りハイソリッドクリアー

レタンPGエコ HSクリアー シリーズ



レタンPGエコ HSクリアーGベース
高仕上り・スタンダードタイプ。
1.5回塗りで仕上げ可能。

レタンPGエコ HSクリアーQベース
高仕上り・速乾タイプ。
1.5回塗りで仕上げ可能。
5分/70℃で磨き可能。
(レタンWBエコ EV:20分/60℃)

レタンPGエコ HSクリアーMベース2
塗装作業性・仕上り性・磨き作業性の
バランスタイプ。
2回塗りで仕上げ可能。

高仕上りと速乾を追求

レタンPGエコ RRクリアー シリーズ



レタンPGエコ RRクリアー210ベース
速乾・高仕上りミドルソリッドタイプ。
2回塗りで仕上げ可能。

レタンPGエコ RRクリアー215ベース
サラッと塗れて肌作りが容易に可能。

レタンPGエコ RRクリアー310ベース2
優れた常温乾燥性とシマリ性。

レタンPGエコ RRクリアー510ベース
塗装時のナジミが良好なスタンダードタイプ。
ポリッシュ性に優れる。(2.5回塗り)

作業性を重視した万能クリアー

レタンPGエコ HXクリアー シリーズ



レタンPGエコ クリアーHX(M)
速乾・高磨き性タイプ。

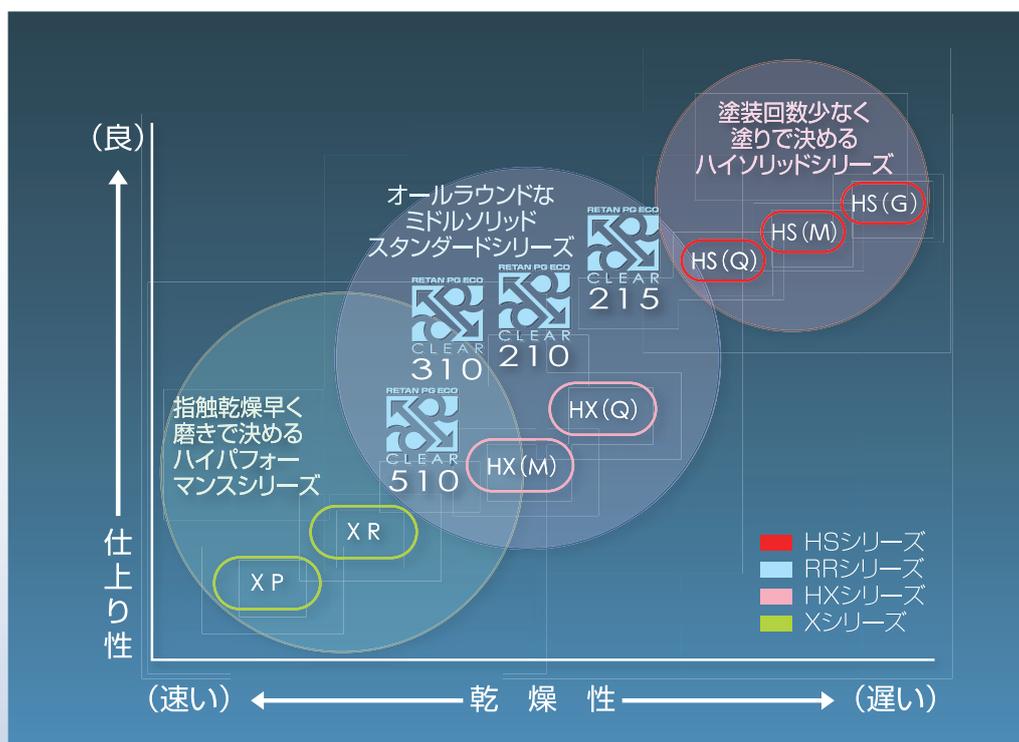
レタンPGエコ クリアーHX(Q)
高仕上り常温乾燥タイプ。

環境配慮型耐スリ傷性クリアー

レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリアーQ3



レタンPGエコ マルチダイヤモンドクリアーQ3
WBエコ EVおよびHBエコ1液のバインダーレス仕様
が可能。20分/60℃で磨き可能。



プライマー、パテ、プラサフのラインアップ

プラサフ

塗装作業を総合的に“調和させる”高作業性プラサフ
COODE2 シリーズ

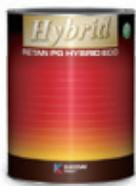
COODEフィラー2

ホワイト(L90)、グレー(L55)、ダークグレー(L20)
250μm程度まで厚付け可能。上塗に合わせた明度設定により、上塗塗装回数、作業時間を低減。新粘性コントロール技術によりナジミ充填性と厚付け性を両立。新品電着パーツに足付け不要。(国産新品電着パーツに限る)



COODE W/Wプライマー2

ホワイト(L90)、グレー(L55)、ダークグレー(L20)
パーツ交換修理に必要な品質と作業性を両立。ウェットオンウェット仕様による作業時間の短縮を可能にする様々な機能を持った多用途プライマー。新品電着パーツに足付け不要。(国産新品電着パーツに限る)



環境配慮型多機能ハイソリッドプラサフ レタンPGハイブリッドエコ フィラー2 シリーズ

ホワイト・グレー・ダークグレー
250μm程度まで厚付け可能。
ボカシ際のナジミ性が良好で研ぎ作業時間の短縮が可能。
新品電着パーツに足付け不要。
(国産新品電着パーツに限る)



2液型水性ウレタンプラサフ レタンWBエコ EV EQプラサフ

作業者の安全、周辺環境への配慮に適した有機フリーの水性プラサフ。
溶剤型プラサフと比べて、臭気を大幅に低減。
研磨性に優れており、作業性が良好。
脆弱な旧塗膜のチヂミを防止。

パテ

スチレンを含まない環境配慮型超低収縮パテ。
低臭で下地を侵しにくい。



ECOパテ3 シリーズ

ECOパテ3 鍍金
充分な厚付け性と良好な研磨性。
ECOパテ3 中間
厚付け性とヘラ付け性、研磨性のバランス。
ECOパテ3 ポリ
ヘラ伸び性が良好、PPバンパーにも使用可能。

環境配慮型グレーシングパテ

AG エコ コンビネーションフィラー

ヘラ返し時のメクレが少なく、比較的広い面積にも容易にパテ付けが可能。上塗りの吸い込みが少なく、仕上がりが良好。



プライマー



作業者の安全、周辺環境への配慮に適した環境対応型(低臭気)水性プライマー
レタンWBエコ EV ワイピングプライマー

ワイプ型であり、プラサフ(もしくはパテ)塗装前に塗布するだけの高作業性タイプ。
有機則・特化則・PRTR制度等、法規制に対応。

適合素材

- 鉄
- 溶融亜鉛めっき鋼板 (JIS G 3302)
- 合金化溶融亜鉛めっき鋼板
- アルミ (A5052P)
- ステンレス (SUS304)

※素材の状態により付着性が劣る場合がありますので、事前にご確認ください。



環境配慮型脱脂剤 水性エコクリーナー

旧塗膜、素地にやさしい水性タイプ
消防法・非危険物
有機則対応



調色作業時間の大幅短縮に貢献します。

AI カラー システム



※特許取得済み

カラーセンサーと関西ペイントの最先端情報技術を組み合わせたコンピューター調色システム。
調色作業の標準化と調色時間の短縮を実現。

※本システムのご利用には、所定のパソコン・タブレットをお客様にて事前準備いただく必要があります。

AI カラー センサー



多角度分光測色計

AI カラー スケール



デジタル式オンライン多機能型計量器

Big Vanシステム



Big Van Global

現行の専用端末と同等レベルの
検索機能をパソコンで実現。
スマートフォン専用画面も用意。

関連製品



調色精度の向上、生産性の向上、
工場の美化を可能にする塗料攪拌機

MIXING TOWER2 (ミキシングタワー2)

TYPE160

(セット例 4L×2段、1L×4段)

【収納可能】4L×16缶、1L×52缶

TYPE220

(セット例 4L×2段、1L×4段)

【収納可能】4L×24缶、1L×72缶

近年、自動車補修業界は年々強化される国内法規制や人材不足の問題などにより、労働環境の改善や生産性の向上が必要となっております。

これらの要求に対応出来るよう、オートリフィニッシュセンター（ARC）では、お客様の人材育成・各種システム導入をサポートする研修を行っています。1994年に開校し、受講者数は年々増加しています。今までもそしてこれからも、関西ペイントは、身近なパートナーであり続けます。



TRAINING COURSES

人材育成【定型コース】

コース名	期待される習得技術	経験年数	新人	トレーナー 中堅社員	新規参入
塗装・調色	調色から塗装まで実践に即した一連の修理の流れを体験。	0年～	◎		◎
塗装	ブロック・ボカシ塗装の技術実習を行い、一連の塗装技術習得を目指します。	0年～	◎	○	
調色	色の基礎知識、配合情報の効果的な利用方法の習得を目指します。	0年～	◎	○	
下地	旧塗膜剥離、パテ付け、プラサフ塗装、研磨、面出し技術の実習を行い、下地塗装技術の習得を目指します。	3年程度 ～	◎	◎	○

※全てのコースは、塗装技術者を目指す専門性のある研修を行います。新人社員教育に類するものではありません。

※上記記載のコース以外で開催されている場合もございます。詳細につきましては、弊社HPにて確認ください。

関西ペイント公式HP⇒ <https://www.kansai.co.jp/>

各種システムの導入【オプションコース】

<定員・期間・受講料>別途相談

ARCでは、各種システム導入や生産性向上を目指すお客様のニーズに合わせた研修にも対応します。

コース例
水性システム
導入・導入後 課題解決

レタンWBエコ EVを使用し、塗装・調色の実習を通じて、スムーズな水性塗料導入から導入後の各種課題解決までサポートします。

コース例
塗装動作診断

VR塗装シミュレーターを使用した塗装動作の解析と現地での指導を組み合わせることで、塗装技術の早期習得と向上、さらには課題の克服を目指します。

コース例
オンライン+集合実技研修
(ハイブリッド型)

オンライン形式での事前学習と対面形式での実技研修を組み合わせた研修。塗料と塗装に関する知識を習得するとともに、ブロック塗装・ボカシ塗装をはじめとした、プラサフ～クリヤーまでの一連の塗装技術の習得を目指します。

ネットワーク

導入検討からフォローまで全面的にサポートいたします

関西ペイント販売株式会社 東京都大田区南六郷3-12-1

営業所（※自動車補修塗料担当在籍営業所）

北海道 東北 北関東 松本 新潟 東京 静岡 中部 三重
大阪 北陸 神戸 岡山 広島 丸亀 高知 福岡

関西ペイント株式会社 大阪市中央区今橋2-6-14

技術部門および研修センター

東日本 神奈川県平塚市東八幡4-14-18
西日本 兵庫県尼崎市神崎町33-1

事業所（工場）

鹿沼 栃木県鹿沼市さつき町7-3
平塚 神奈川県平塚市東八幡5-4-1
名古屋 愛知県みよし市筋生町平地1
尼崎 兵庫県尼崎市神崎町33-1
小野 兵庫県小野市匠台3



関西ペイント販売株式会社

関西ペイントホームページ
www.kansai.co.jp

北海道 TEL(0133)64-2424 FAX(0133)64-5757
東北 TEL(022)287-2721 FAX(022)288-7073
北関東信越 TEL(028)637-8200 FAX(028)637-8223

東京 TEL(03)5711-8903 FAX(03)5711-8933
中部 TEL(052)262-0921 FAX(052)262-0981
大阪 TEL(06)4965-3110 FAX(06)4965-3117

中国 TEL(082)262-7101 FAX(082)264-3285
四国 TEL(0877)24-5484 FAX(0877)24-4950
九州 TEL(092)411-9901 FAX(092)441-3339

※本カタログの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご諒承ください。

(24年12月17刷PKO) カタログNo.070

